

台州易切削钢供应商 供应11SMn37易切削钢 11SMn37圆钢

产品名称	台州易切削钢供应商 供应11SMn37易切削钢 11SMn37圆钢
公司名称	台州荣硕金属材料有限公司
价格	5.50/公斤
规格参数	规格:3 - 40 规格:40 - 100 规格:100 - 150
公司地址	浙江省台州市路桥区路北街道银安街679号A-611室
联系电话	13326010185

产品详情

台州易切削钢供应商 供应11SMn37易切削钢 11SMn37圆钢

易切削钢(free cutting steel)在钢中加入一定数量的一种或一种以上的硫、磷、铅、钙、硒、碲等易切削元素，以改善其切削性的合金钢。又称**自动机床**加工用钢，简称自动钢。这类钢可以用较高的**切削速度**和较大的**切削深度**进行切削加工。由于钢中加入的易切削元素，使钢的切削抗力减小，同时易切削元素本身的特性和所形成的化合物起润滑切削刀具的作用，易断屑，减轻了磨损，从而降低了工件的**表面粗糙度**，**改善**了刀具寿命和生产效率。

11SMn37化学成分：

碳 C： 0.14硅 Si： 0.05锰 Mn： 1-1.5磷 P： 0.11硫 S： 0.34 - 0.4

硫易切削钢

硫在钢中与锰和铁形成**硫化锰**

夹杂，这类夹杂物能中断基体金属的连续性，在切削时促使断屑形成小而短的卷曲半径，而易于排除，减少**刀具磨损**，降低加工**表面粗糙度**

，提高刀具寿命。通常钢的被切削性随钢中硫含量的增多而增高。但钢的纵向和横向的力学性能差别大，横向塑、韧性差，疲劳

及耐蚀性能也有所降低。钢中硫含量过高时，会导

致**热脆性**，对钢的**热加工**

造成困难，恶化

钢的力学性能。通常硫含量为0.0

8%~0.30%，有的可提高到0.4%，易切削**工具钢**和不锈钢中的硫含量均应在0.06%~0.10%之间。

铅易切削钢

铅在钢中呈细小金属颗粒形态，均匀分布或附着于硫化物的周围。由于铅的熔点较低，切削时熔融渗出起润滑作用，降低摩擦，提高切削性，但并不影响常温力学性能。钢中铅含量一般在0.10%~0.35%。因为铅的比重大，如含量过高，容易引起严重的偏析并形成大颗粒夹杂物，反而降低铅对切削加工的有利作用。铅和硫复合加入低碳结构钢中，改善钢材被切削的效果更为显著。

生产工艺：

生产工艺易切削钢可在各种[炼钢](#)

炉中冶炼，但低碳的硫易切削钢宜用转炉冶炼，硫

的[合金化](#)是在[盛钢桶](#)或[熔池](#)中加入硫或[硫化铁](#)进行的，所用[锰铁](#)

以低

硅和低碳

者为宜。如无特殊

要求，应尽量降低钢中硅含量，以改

善钢的切削性，并要进行充分[脱氢](#)

，防止产生发纹。在冶炼过程中产生的硫、铅等有害气体，必须用强力通风装置排除，并应有防治污染环境等设施处理。易切削钢中含硫较高时，会有[热脆](#)倾向，不利[热加工](#)

，应予注意。冷加工时力求外形尺寸精确，表面质量良好，以改善在自动机床上切削加工性能。

主要用途

易切削钢主要用于制作受力较小而对尺寸和光洁度要求严格的仪器仪表、手表零件、汽车、机床和其他各种机器上使用的，对尺寸精度和光洁度要求严格，而对机械性能要求相对较低的标准件，如齿轮、轴

、螺栓、阀门、[衬套](#)、销钉、[管接头](#)

、弹簧座垫及机床丝杠、塑料成型模具、外科和牙科手术用具等。具体如下

[自动车床](#)加工、[五金冲压件](#)加工；

电子工业、光线纤接头、光碟机、扫描仪、医疗用器材；

3家用电器、仪器仪表行业；

办公设备(电脑、影印机、相机、传真机等)；

钟表元件、眼镜；

电子端子针、计时器、[化油器](#)；

装饰品、灯饰品、汽车、机车、链条;

[清洁车](#)扫具、玩具;

笔类、手袋配件、[皮带扣](#)、渔具等;

双头螺栓、螺钉、螺母、管接头、弹簧座等。

主营：Q345、A3、15CrMo、35CrMo、42CrMo、20Cr、40Cr、20CrNiMo、10#-60#、20Mn-60Mn、1215、12L14、11SMn30、GCr15、5CrNiMo、CrWMn
T8A、Y40Mn等各类易切削钢、合金钢、碳素钢、模具钢、轴承钢...钢材

现货供应：易切削钢、合金结构钢、碳素钢、弹簧钢、模具钢、易车铁、快削铁、军工钢等圆钢，钢棒，光圆，六角钢，方钢，盘圆，线材，扁钢...