

肇庆游乐设施-磁粉检测 焊缝质量检测

产品名称	肇庆游乐设施-磁粉检测 焊缝质量检测
公司名称	广州国检检测有限公司技术服务
价格	.00/个
规格参数	焊缝质量检测:游乐设施 安全质量检测:磁粉检测 焊缝裂纹检测:焊缝质量检测
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道东1号(2号厂房)1楼自编102房
联系电话	020-66624679 15918506719

产品详情

无动力游乐设备就是不带电动的、液动或气动等任何动力装置的，有攀爬、滑行、钻筒、走梯、荡秋千等功能部件和结构、扣件及连接部件组成的游乐设施。目前游乐设施制造和安装过程中，采用射线检测、超声检测、磁粉检测和渗透检测的四种常规检测方法，没有技术难点。表面和近表面裂纹是游乐设施的重要检测内容，游乐设施的钢结构和零部件及焊缝都不允许存在裂纹，鉴于一般游乐设施受力部件采用的多是钢材，磁粉检测也就成为游乐设施常用的无损检测手段之一。

磁粉探伤时，先要对受检表面进行清洁和干燥处理，要求表面不得有油脂、铁锈、氧化皮或其它粘附磁粉的物质。一般以打磨处理为主，打磨后要求工件表面粗糙度 $R3 \leq 25\mu\text{m}$ 。在对工件进行灵敏度测试合格后可对工件进行磁化检测，磁化时间一般为0.5~2s,同时施加适量的磁悬液，应保证磁粉浓度均匀，并在停施磁悬液至少1s后方可停止磁化。建议对每个受检区域应进行两次90度方向的交叉磁化检测，以降低漏检率。检测过程中发现缺陷磁

痕显示，可用透明胶带纸粘下磁痕，将其作为记录保存，用以评定焊缝缺陷程度。检测部位所处环境光线较昏暗或者观察条件不佳，可采用灵敏度更高的荧光磁粉。 < span="">

无动力游乐设施在生活中广泛使用，幼儿园内、小区内、以及大型游乐园配备的低龄儿童的无动力游乐设施，长期使用都是具有潜在危险的重要设备。无损检测技术在确保游乐设施的制造安装质量和使用过程的安全运行中扮演着重要的角色。