

佛山压力容器 射线探伤焊缝缺陷检测

产品名称	佛山压力容器 射线探伤焊缝缺陷检测
公司名称	广州国检检测有限公司技术服务
价格	.00/个
规格参数	无损探伤检测:焊缝质量检测 安全监督检测:焊缝缺陷检测 射线探伤检测:工程项目检测
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道东1号(2号 厂房)1楼自编102房
联系电话	020-66624679 15918506719

产品详情

射线探伤检测是工业产品中压力容器十分常用的无损检测方法。有两种类型的x射线和 γ -rays常用检查焊缝内部缺陷。x射线透照时间短且快。当检验厚度小于30 mm,显示缺陷的敏感性高,但设备复杂,成本大,穿透能力小于 γ -rays。 γ -rays可以透照300毫米厚钢板,透照法不需要电源,方便现场工作,并且可以暴露一次环焊缝,但是透照时间长,不适合透照的组件小于50毫米。

射线探伤检测的特点:

获得直观的图像缺陷的准确定位。

测试结果可以直接记录并可以存储很长时间了。

卷类型缺陷的检出率(气孔和夹渣等)非常高,和地区类型缺陷(如裂纹、未融合的等等),如相机角度不当,很容易错过。

适合对接焊缝的检验,但是可怜的结果填角焊,不适合检查盘子,酒吧、锻件等。

压力容器产品在进行射线探伤检测时也要注意“定时”。如拼接头成型后应进行无损检测;有延迟开裂倾向的材料应在焊接完成后至少24小时内进行无损检测;有再热裂纹时,应在热处理后的选择材料上进行无损检测;对于抗拉强度标准下限大于或等于540 MPa的低合金钢压力容器,焊接接头的表面也应在压力试验后进行无损检测。