

硅质板生产线设备板材形成原理以及板材质量

产品名称	硅质板生产线设备板材形成原理以及板材质量
公司名称	廊坊康洛机械设备有限公司
价格	80000.00/套
规格参数	品牌:康洛 型号:齐全 产地:河北
公司地址	河北省廊坊市大城县九间房村
联系电话	13930633188

产品详情

硅质板生产线设备板材形成原理以及板材质量

硅质板生产线设备灵活性：采用的模块化设计方式，将设备分为三大系统，可根据客户的不同的投资规模和场地环境，量身定制，提供不同的设备生产方案。

硅质改性聚苯板利用空压机加压后形成具有一定的泡沫，而后将泡沫与水泥浆同时搅拌，搅拌过程中水泥将不断膨胀，当膨胀效果达到预先设定的配比后即可形成硅质改性聚苯板。硅质板生产线设备板机采用滚轴传动、变频调速设计，根据生产需要调整速

做出的硅质改性聚苯板具有容重轻,气孔分布均匀,保温性好,有一定的抗渗性,并具备良好的隔音性；而植物性发泡剂由于连续气泡的特点,相对于动物性发泡剂来说做出的硅质改性聚苯板容重偏高,保温性稍差,另在抗渗及隔音上均不及动物性发泡剂,但植物性发泡剂具有发泡量大,流动性好的优点,在地暖施工中较动物性发泡剂更易于操作。