

# 龙口浩瀚电热圈注塑机不锈钢加热圈陶瓷电热圈厂家直销

产品名称	龙口浩瀚电热圈注塑机不锈钢加热圈陶瓷电热圈厂家直销
公司名称	龙口浩瀚电器有限公司
价格	.00/平方厘米
规格参数	浩瀚:HH GB:GB 烟台:龙口
公司地址	山东省烟台市龙口市新嘉街道张郑村
联系电话	13406512284

## 产品详情

不锈钢陶瓷电热圈耐高温陶瓷电热圈采用的不是一般云母绕线方式制作，而是采用陶瓷条穿dao丝方式，因此该产品的功率比普通的要高0.5~1.5倍。发热体为进口圆丝陶绕成弹簧状穿入陶瓷条圈成,外罩采用日本产不锈钢,中间采用高温隔热保温棉（硅酸铝纤维板）防止温度外泄。陶瓷条是高频陶瓷具有传热快、坚硬不易碎、高温不变形不易老化等特点。

陶瓷加热圈简要性能：其主要适用于挤压、浇铸和下冲式机械操作温度可达到450度，大表面负载6.5W/cm.特点是寿命长耐高温，能量消耗降低30%，绝缘性高，是目前挤出机、

注塑机、吹膜机适用的电加热产品。陶瓷加热圈具有安装灵便,传热快,绝缘良好.制作不受型号和规格大小的限制等优点。工作温度高、升温快、热效率高、无污染、加热均匀。具体优点如下：1、具有绕性，如加热容器或管道时，可弯曲成弧形或圆形包复在表面加热，如加热大型工件，局部可采包复形式，大面积工件可采用平铺复盖形式。此外能适合各种几何形状工件的加热。

2、工作温度高、升温快、热效率高、无污染、加热均匀，可以实现自动控制。

3、机械强度高，热态绝缘性能好，与被加热物体接触面大，使用寿命长。4、安装、维修方便，使用费用也低，即使内部发热材料损坏，而外部的陶瓷器件仍可回用。不锈钢云母电热圈云母加热圈是以高质量的镍铬合金发热丝为发热体，采用天然云母为绝缘层组绕而成，外层采用高品质不锈钢为传导发热层，云母加热圈可根据客户需求经机械加工而成的圈、板、及各种异形产品。云母加热圈表面正常符合在2.5-3瓦每平方厘米，客户应根据所需的功率范围，采用自动控温系统，来保持正常功率，保护加热圈的使用寿命。不锈钢云母电加热圈性能优点：该产品由于采用不锈钢和云母为原料，在制作上不受规格大小的限制既可以做射嘴用的小规格加热，又可以作塑胶机炮筒上的加热。具有结构合理，外形美观，性能稳定，加热均匀、散热快，使用寿命长，绝缘性能良好，耐高压等特点。

不锈钢云母加热圈使用范围：广泛用于注塑机、挤出机等塑胶成型机械上。铸铝加热圈可分为压铸铸造和浇铸铸造，在规格、尺寸较多的场合，一般采用浇铸工艺。浇铸生产时采用高纯度铝块，经高温熔炉将其由固态变为液态，然后将其注入已经有安装好加热管的模具中，经冷却成型后，再进行精加工制作而成。铸铝加热圈正常厚度有20mm和25mm，其中25mm壁厚的电热圈其内壁采用凹凸的风槽结构设计，目的是为了在使用时防止内部加热管温度过高，例如温度高的时候可以在内壁采用风冷却或水冷却，使得其迅速达到使用标准温度。同时加热圈基本上采用的是将圆形对半分，制成两片半圆形的，然后通过用固定螺栓将其固定安装。温度测温空主要是用于需要采集温度信号的场合，通常在铸铝加热圈的

弧形表面按照其设计尺寸开孔，用于安装热电偶。