

# 白酒代加工 散装白酒 宜昌价格

产品名称	白酒代加工 散装白酒 宜昌价格
公司名称	亳州市天下缘酒业有限公司
价格	888.00/箱
规格参数	白酒贴牌:纯粮酒 白酒定制:原酒 养生酒贴牌:基酒
公司地址	安徽省亳州市谯城区古井镇减王路18号
联系电话	15385229899

## 产品详情

白酒代加工 散装白酒 宜昌价格 蒸酒机构将酒醅中酒精以气态蒸出，由冷凝器冷凝成液态，抽气泵为气态的酒精提供吸力。蒸酒机构的壳体为蒸酒提供一个密闭的空间，蒸汽层为蒸酒提供稳定的蒸汽，储水室储存水，进水口补充水，出水口排出废水，加热管将储水室中水加热转化为蒸汽。传输层为进料口投入的酒醅提供支撑。酒气层将混合酒精的水气收集并排出。疏料转轮将酒醅疏松，匀料板将匀料板将酒醅排到传输机构上，传送链作为传送酒醅的支撑件，主动轮为传送链的运动提供动力，张紧轮为传送链提供张紧力。步骤(中发酵后h的桃汁的温度为 $\sim \pm$ 。实施例一种桃酒的酿制方法，包括以下步骤：(、糯米浸泡蒸煮熟，用发酵h后的桃汁冷却经蒸煮的熟糯米，使熟糯米冷却至 $\sim$ ，滤干熟糯米并收集滤液备用，将熟糯米拌曲发酵得糖化糯米醪；(、将滤液发酵h后，加入到糖化糯米醪中静置后固液分离，分离得到第二次滤液；(、将第二次滤液发酵-d后，然后倒灌、去掉酒脚，再进行后发酵，分离酒脚，自然陈酿获得桃酒。糯米和桃汁的重量比为： $\sim$ 。步骤，完成蒸馏后，关闭加热管并启动主动轮，将传送链上的酒醅完全排出出料口后停止主动轮。完成蒸馏后通过驱动主动轮就能将传送链上的酒醅通过出料口排出。与现有技术相比，本方案的优点在于：.自动化的蒸酒工序提高了蒸酒的效率。由传送块上的酒醅的重量决定了蒸汽通过传送块的量，使酒醅得到充分的蒸馏。避免了未经过酒醅的蒸汽直接进入冷凝器影响出酒的质量。如权利要求所述的一种酒糟和粮食混合设备，其特征在于糟糠混合输送机是螺带输送机、螺旋输送机、间断叶片输送机中的一种，其出料端有十字形布置的搅拌棍。如权利要求所述的一种酒糟和粮食混合设备，其特征在于出料输送机是带式输送机、链板输送机、网链输送机、埋刮板输送机中的一种。全文摘要本发明涉及一种固态酿酒粮糟混合设备，其特征是包括粮糟混合机和垂直输送机，粮糟混合机上有加粮管，粮糟混合机下有料仓和润粮机；设置有进糠管和加糠机，在润粮机和加糠机的出料端下设置有打散机、糟糠混合输送机和出料输送机；加粮管和进糠管都连接于垂直输送机，通过进料阀门切换下料通道。本发明的积极效果是本发明因为具有上述结构，使得本发明具有粮、酒糟、水和糠比例准确、混合均匀、占地面积少、劳动强度低的特点。具体实施方式下面结合实施例对本发明作进一步的说明，但对本发明限制的依据。实施例。竹叶酒，由下述重量配比的原料制成：鲜竹叶份，糯米份，纯净水份，华西酒曲.份。所述的竹叶酒的制作方法，包括下述步骤：a、将留梗的鲜竹叶洗净，蒸熟，粉碎，冷却，得A品；b、将糯米洗净，加纯净水浸泡h，沥干蒸熟，冷却，得B品；.根据权利要求I所述的一种新型浓香型高度大曲白酒生产装置，其特征在于所述的输送机(、)为皮带输送机。根据权利要求I所述的一种新型浓香型高度大曲白酒生产装置，其特征在于所述的输送机(、)为刮板输送机。专利摘要本实用新型公开了一种新型浓香型高度大曲白酒生产装置，该装置属于酿酒领域；该装置以粉碎

机、生料拌料机、蒸煮器、熟料拌料机、发酵窖、罐式连续蒸酒机为设备，以高粱、小麦、大麦、酒糟、稻壳、自制酒曲、自制酒母为原料，通过原料粉碎、生料拌料、蒸煮糊化、冷却后熟料拌料、入窖发酵、蒸酒、灌装等工序制得成品。该装置具有操作工艺简单、发酵条件温和、无污水废气排放、产品浓香型高度大曲白酒质量好，适合各类人群饮用等优点。