

双焊把230A汽油发电电焊机

产品名称	双焊把230A汽油发电电焊机
公司名称	上海欧鲍实业有限公司-大泽动力
价格	1.00/台
规格参数	
公司地址	上海市奉贤区庄行镇浦卫公路5518号
联系电话	021-51987293 15316053917

产品详情

大泽汽油动力焊接机节能，环保，低噪音。可满足钢管全位置焊接的要求。焊接稳定性好，熔池清晰，焊缝波纹细，光滑，成型良好。功能齐全，施工效率高，运行成本低，备件供应及时，售后服务有保障，是为焊机用户量身定制的优质焊机。当您使用汽油发电焊机和汽油动力焊机时，您必须先了解电源电压和允许的插头电源，然后根据焊机相应电压焊机的输入组合调整输入端子。检查焊机输出是否处于所需的接线状态，然后检查焊机外壳的接地线是否连接。经过上述检查，您可以打开电源。连接电源，打开开关，夹紧电好，调节电流，然后开始工作。基本是保护眼睛，手脚一般不严重，即使受伤，电阻焊，电渣焊，自动焊接，眼睛必须得到很好的保护，防护应完整，面具，手套，衣服。使用时，接地应良好焊接时，电流应合适。大泽动力的汽油动力焊接机和汽油动力焊接机具有一定的电压调节和电流调节范围。焊接时，必须调整电压和电流。

双焊把230A汽油发电电焊机参数如下：

产品型号：TOTO230A

电焊机参数

额定电流 230A

电流调节 0-230A

额定电压 26-30V

焊条直径 2.0-5.0mm

空载电压 65V

发电机参数

额定输出 5KW

额定电压 220V

频率 50HZ

转速 3000rpm

结构类型 开架|手推式

绝缘等级 F

发动机参数

发动机型号 192F

燃油类型 90号以上汽油

机油型号 SF级汽机油 夏季15W/30 冬季 10W/30

发动机型式 单缸、四冲程、风冷、发动机

排量(CC) 420

工作时间 8-12h

油耗 395 g/kw.h

油箱容积 (L) 15L

机油容量 1.1L

整机参数

保护装置 有

长宽高 (mm) 770*550*570

净重 (kg) 85/95

备注 图片仅供参考 请以实物为准

大泽汽油发电电焊机,其动力强劲焊接能力十足,电压稳定配有自我保护装置。其发电电焊机本身优点:

- 1.设计合理,自由调节。可根据不同金属材质选用不同档放电频率,以达到佳修补效果
- 2.热影响区域小。堆覆的瞬间过程中无热输入,因而无变形,咬边和残余应力。

不会产生局部退火,修复后不需要重新热处理。

3.好小的焊补冲击，本焊机在焊补过程中克服了普通氩弧焊对工件周边产生冲击的现象。对没有余量的工件加工面也可放心进行修补。

4.修复精度高：堆焊厚度从几微米到几毫米，只需打磨，抛光。

5.熔接强度高：由于充分渗透到工件表面材料产生好强的结合力。