

德国进口60W激光锡焊机闭环控制激光焊锡机锡丝焊接机器人

产品名称	德国进口60W激光锡焊机闭环控制激光焊锡机锡丝焊接机器人
公司名称	由力自动化科技（上海）有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:由力 型号:LCL 网址:www.uli-grou
公司地址	上海市嘉定区华高路333号5幢301室
联系电话	400-869-3332 13127907882

产品详情

品牌：	ULIROBOTS/由力	型号：	
波峰数：	0	驱动形式：	
电流：	交流	预热区长度：	
锡炉温度：	100-1200	控温方式：	
启动功率：	60W	正常运行功率：	
重量：	10KG	焊接角度：	
用途：	汽车电子焊锡，电路板焊锡机	公司：	W

产品详情

Product details

控制器部分

LCL是具有集成LASCON测量和控制系统的二极管激光器，用于具有闭环温度控制的激光过程

LCL 是大耦合光纤耦合二极管激光器的组合。60W功率和LASCON

高温计测量和控制系统中的紧凑的壳体。这大大减少了安装空间，布线和成本。

当使用二极管激光器进行焊锡丝的激光焊接时，系统还包括用于Lotdrahtfrdereinheit的控制器和用于激光头环形光的控制。

因此，在激光焊接中，所有需要的电缆都通向系统。这极大地减少并简化了布线工作。

此外，该设备还经过安全技术准备，可集成到机器和工厂中。二极管电流可以通过安全装置轻松地打开和关闭。

应用

紧凑型激光头LH103非常适合与机器和工厂集成。

特别是对于空间有限的应用，我们提供了具有高温计和CCD摄像机的极其紧凑的激光头LH103，它们在激光的光路中反射。该激光头的重量约为1.5千克，也可以安装在轻巧的机床轴上。多可以使用100W的激光功率。

CCD摄像机用于过程监控，并连接到LASCON摄像机管理器。

可替代地，此时也可以使用图像处理相机。

这允许通过图像处理系统定位加工头

可以更换激光头的透镜，以便例如轻松地从事点光学器件切换到线光学器件。

特别是对于激光焊接，已经开发了一种精密送丝装置，其反应时间为1毫秒，分辨率为0.01毫米。集成的编码器用于检测金属丝的末端，并在输送过程中检测任何错误。焊锡丝进给的功能已完全集成到LASCON脚本语言中。因此，没有多余的接线。

高温计温度测量值通常高于约120 ° C。可选地，从大约70 ° C开始。

集成在激光头中的红外高温计的特性与我们的红外高温计相对应。请参考我们的红外高温计页面。

请注意：我们的数字高温计是测量和控制系统LASCON的一部分。

激光头

LCL二极管激光系统是将激光焊接集成到机器人和系统中的理想工具。

您只需要激光系统，光导和加工头（带或送丝）。使用这些组件，您可以直接通过高温计控制进行激光焊接。由于具有很高的亮度，甚至可以实现直径高达100 μ m的非常小的激光光斑。

其他应用包括激光塑料焊接以及激光加热和其他激光工艺。

此处提供的产品对应于4类激光器。该激光器只能在符合安全法规的环境中运行。

由于其紧凑的设计，整个激光技术组件都集成在处理区域中。因此，建造1类激光设备相

对容易。

激光加工头LH102 , LH103和LH501可以直接连接。