

D40型桥梁伸缩缝安装步骤

产品名称	D40型桥梁伸缩缝安装步骤
公司名称	衡水天鹏橡塑制品有限公司
价格	240.00/个
规格参数	品牌:天鹏 产地:河北 伸缩量:40MM
公司地址	衡水市桃城区河沿镇种家庄村
联系电话	0318-8078809 18631841680

产品详情

异型钢单缝式伸缩装置是利用橡胶的高弹性来适应温度变化，桥面所产生的伸缩变形。边梁及中梁采用16Mn钢轧制而成，能承受大流量、大吨位车辆的垂直荷载与水平冲击。

产品特点

它具有安装力一便、行驶平稳、防水、防尘、噪音小、重量轻、造价低的优点得到了桥梁工程界的欢迎与好评。

产品适用

产品适用于大流量交通地段的公路、城市桥梁、高架道路与立交工程。

产品注意事项

1、伸缩装置因受运输长度，可分段制造，现场拼接。存工地的伸缩装置应平行放置，不得交叉堆放，以防变形。

2、出厂时，连接卡具仅为运输方便而设，缝隙并不是定位置。伸缩装置安装时，应在监理工程师的认可下方可进行

安装方式

1、安装时，按实际温度确定其安装宽度值。

2、伸缩缝安装过程，必须使用伸缩缝装置整齐排列，保持一定的倾斜度。确保伸缩装置的高平面与完工的桥面相平。

3、施工方法

清理槽口，使之达到设计宽度和深度，清除与位移箱埋入有干扰的钢筋，预留坑的开口必须大于伸缩缝的安装宽度。

检查伸缩装置的各梁之间间隙是否符合安装温度要求，否则，应用水平千斤顶、夹具进行调整直至符合设计要求，调整好后，立即安上专用夹具。

根据伸缩缝中心位置设置起吊装置，将伸缩装置安入在槽口内，并使伸缩装置的顶面与桥面标高相同。同时注意纵横坡也应与桥面相符。

伸缩装置吊入预留槽后，其中心线应与梁端预留间隙中心线对正，其长度与桥梁宽度对正。

对伸缩装置直线段进行调整，并使各纵梁的缝隙均匀一致。

再在伸缩装置箱体或锚固板处，立焊 16 以上的钢筋进行高度定位，横焊 16 钢筋进行宽度定位。

伸缩装置正确就位锚固后，便可以将伸缩装置一侧的锚固钢筋和预留槽预留钢筋焊接以保证伸缩装置线向固定并找平，焊接时只要每隔 2~3 个锚固筋焊接一个即可，然后再按上述步骤焊接另一侧的锚固筋。待两侧达到固定后，就可将其余焊接的锚固筋再进行焊接，确保可靠锚固。在焊接锚固筋时要注意不要在边梁和中梁上任意施工焊，以防钢梁发生扭曲变形。

伸缩装置如果分段安装，接缝处必须焊接，焊接应由人员进行，每根梁焊好后，再按 步骤进行锚固。根据缝的外形尺寸和预留槽口制作模板，模板放好后应遮挡严实，以防水浆流入位移箱内，伸缩缝上平面加盖板，以防砂浆落入橡胶密封带，在检查装置的正确平整度和中线位置，以及缝隙是否均符合要求后，方可灌入混凝土，并对混凝土充分振捣压实，尤其应注意位移箱与预留坑基面不能留下空洞。待混凝土固化后撤去模板和伸缩缝上的固定卡。

在伸缩缝处混凝土未达到 80% 的强度前，伸缩缝不能承受外来荷载作用。

目前政策大方向是对的。比如轮胎产业政策，对推动轮胎行业健康发展、产能过剩、保护等都将起到促进作用；部不久前发布的加快发展翻新轮胎的政策也非常好。执行好产业政策，地方很关键。对轮

胎低水平重复建设这个问题，若不能切实解决，后患很大。目前对审批内、外资轮胎企业新建项目仍实行制。即对内资企业实行备案制，对外资企业实行核准制，这两种审批办法的难易程度很不一样。地方内资企业新建或扩建项目往往可以先搞起来再上报备案，而外资项目则要经过繁复的审核。这种差别待遇，既平，又成为轮胎低水平重复建设和产能过大的重要因素。希望这一政策能有所改变。