

操场盖板模具的生产方式 操场盖板模具的生产流程

产品名称	操场盖板模具的生产方式 操场盖板模具的生产流程
公司名称	保定卓亿模具制造有限公司
价格	20.00/个
规格参数	规格:各种规格
公司地址	河北省保定市莲池区东金庄乡恒升路123号厂房 (注册地址)
联系电话	0312-5098363 18034028000

产品详情

操场盖板模具的生产方式是有一些小技巧，这些小技巧的使用是不能忽视的，只有这样操场盖板的制作才会更顺利一些，操场盖板模具是有专属的样式，一般都是带缺口的，而普通的沟盖板他多是带有很多预留孔作为泄水用的，操场盖板在拼接到一起后也就会形成这种长条状的预留孔，但是这种预留孔并不是直接设置在盖板上，而是通过拼接后这种泄水孔才会形成，操场上是有很多锻炼的人的，所以预留孔是通过专业的设计形成的。操场盖板模具生产过程中的小技巧比如说刷油方式、脱模技巧等等，该模具在刷油时要先确保模具上是否有杂物，因为干净的模具在刷油后才能更好的贴合在模具上，可以使用专用的刷子来进行刷油工作，但是一定要涂刷均匀、到位，这样在脱模时才能更快速；该模具的脱模技巧是以倒扣模具的方式来完成的，可以提前在底部放一个方管，这样在将模具扣过去时就可以避免压到手，也可以将倒扣过去的模具用橡胶锤轻轻的敲打，直到预制件脱落下来为止。