

# 东莞钢厂变频器维修-富士变频器故障维修

产品名称	东莞钢厂变频器维修-富士变频器故障维修
公司名称	东莞英成机电设备有限公司
价格	10.00/个
规格参数	
公司地址	广东省东莞市大朗镇康丽路305号明辉智创园928
联系电话	18033338794

## 产品详情

东莞英成机电设备有限公司是一家集产品销售、安装、维护、系统电气工程业务为一体的机电设备公司，服务内容包括变频器维修，伺服器维修，PLC维修，触摸屏维修等自动化产品的销售与维修、工厂设备定期维护、自动化系统的设计、安装和调试。英成公司拥有多名技术精湛的维修人员，凭着先进的测试维修设备、良好的服务保障为您提供良好的服务，欢迎您来电咨询。

如果仅改变频率而不改变电压，频率降低时会使电机出于过电压(过励磁)，导致电机可能被烧坏。因此变频器在改变频率的同时必须要同时改变电压。输出频率在额定频率以上时，电压却不可以继续增加，最高只能是等于电机的额定电压。

例如：为了使电机的旋转速度减半，把变频器的输出频率从50Hz改变到25Hz，这时变频器的输出电压就需要从400V改变到约200V

### 东莞钢厂变频器维修-富士变频器故障维修

2. 当电机的旋转速度(频率)改变时，其输出转矩会怎样？

\*1: 工频电源 由电网提供的动力电源(商用电源)

\*2: 起动电流 当电机开始运转时，变频器的输出电流

变频器驱动时的起动转矩和最大转矩要小于直接用工频电源驱动

电机在工频电源供电时起动和加速冲击很大，而当使用变频器供电时，这些冲击就要弱一些。工频直接起动会产生一个大的起动电流。而当使用变频器时，变频器的输出电压和频率是逐渐加到电机上的，所以电机起动电流和冲击要小些。通常，电机产生的转矩要随频率的减小(速度降低)而减小。减小的实际数据在有的变频器手册中会给出说明。通过使用磁通矢量控制的变频器，将改善电机低速时转矩的不足，甚至在低速区电机也可输出足够的转矩。

### 3. 当变频器调速到大于50Hz频率时，电机的输出转矩将降低

通常的电机是按50Hz电压设计制造的，其额定转矩也是在这个电压范围内给出的。因此在额定频率之下的调速称为恒转矩调速. ( $T=T_e$ ,  $P \leq P_e$ )。变频器输出频率大于50Hz频率时，电机产生的转矩要以和频率成反比的线率关系下降。当电机以大于50Hz频率速度运行时，电机负载的大小必须要给予考虑，以防止电机输出转矩的不足。举例，电机在100Hz时产生的转矩大约要降低到50Hz时产生转矩的1/2。因此在额定频率之上的调速称为恒功率调速. ( $P=U_e \cdot I_e$ )。