

FQW20-45/CK煤矿专用风动涡轮潜水泵

产品名称	FQW20-45/CK煤矿专用风动涡轮潜水泵
公司名称	济宁高博机械设备有限公司
价格	600.00/台
规格参数	品牌:高博 型号:FQW 产地:济宁
公司地址	山东省济宁市高新区工业园
联系电话	0537-3203283 15092668580

产品详情

FQW20-45/CK煤矿专用风动涡轮潜水泵插头部分安装至电缆总成出口上级的底部，插座部分与插头部分联接后处于电缆总成出口上级的上部，并由上级入口端部的沉孔定位后再由封盖将其固定在泵头总成上，电缆总成出口细直径级孔内灌满绝缘树脂进行密封并将电缆总成的插头部分粘固。FQW20-45/CK煤矿专用风动涡轮潜水泵图是本发明一种智能潜水泵附了缺水保护电路的控制电路的主体接线图。

矿用风动潜水泵产品介绍出液管的数量可以为一个，也可以为多个，多个出液管均设置在护套远离叶轮的一端上，多个出液管使液体排出更迅速，根据实际情况选择不同数量的出液管,内部的联轴结构是一体化并用潜水电泵的关键结构，影响着产品质量和寿命

矿用风动潜水泵，适用于含有或煤尘危险场所抽排污水用，可广泛应用于煤矿井下的作面，输送含有污物、煤、泥沙等固体颗粒的地下水。叶轮采用特殊设计，它排污能力强，不会因固体颗粒或纤维物的吸入而堵塞，也不会因颗粒性介质的吸入而过早损坏，整机结构简单，移动、装拆、维护保养方便。具有效率高，性能好，消耗风量低等优点。如此就能使泵在缺水状态下停止，具有缺水保护的功能

矿用风动潜水泵技术参数通常有以下解决办法一是通过设备泵坑安装潜水泵的原始方式进行排水，其弊端在于潜水泵起停需人工操作，设备坑排水工作由运行人员于巡检期间操作，该种方式要求操作人员排水过程中不能远离以避免水泵“干转”损毁潜水泵

额定流量Q m/h：15

额定扬程H m：35

额定风压P MPa：0.55

额定耗气量Q m/h : 140

噪声dB : 50

大流量m/h : 30

大颗粒mm : 6

出水胶管内径mm : 38 (1.5英寸)

进胶管气内径mm : 25 (1英寸)

外形尺寸mm 长 × 宽 × 高 : 400 × 260 × 430

矿用风动潜水泵正常运行条件潜水泵运行累计时间装置采用数显时间累计器,本实施例中,机械密封件采用单机械密封件,顶圈是一个三面有塑料骨架的橡胶密封圈,密封面为橡胶面,水泵支承座是高水泵的底座,目的是抬高入水座进水口距离地面的高度,减少水底沙泥污物进入泵内的机会,同时水泵支承座要求装拆容易,可以吊在并用和立在水池用,吊在并用时拆下水泵支承座,立在水池用就安装水泵支承座;采用单相电机时电容腔内放置电容,三相电机就不用放置电容

1. 泵潜入水下的深度不超过0.40m ;

2. 输送介质温度不超过40 ;

3. 工作环境温度 (2~40) ;

4. 输送介质的PH在4~10范围内 ;

5. 含固体颗粒的直径不超过3mm,其体积浓度不超过2% ;

6. 泵动力用压缩空气,压力在 (0.45~0.70) MPa范围内,并能满足耗气量要求。对本实用新型的优选技术方案之一进一步改进是所述联轴器的外圆柱面上还设置有两个径向上互相对称平行的平面,所述电机的转子输出轴端的轴端平面上设置有一条居中一字槽,壳体远离叶轮的一端设置有出液孔,出液管设置于出液孔上,且出液管伸出出液孔

矿用风动潜水泵工作原理及特点

矿用风动潜水泵为叶片式排沙排污潜水泵,以定转子偏心、可滑动叶片为动力发生装置,采用相邻叶片承压面积不同,同一叶片两侧压力不同,从而产生转矩的原理设计。本机外观造型新颖,是一种小型手提式风动排沙排污潜水泵,具有耗风量小,使用轻巧方便,结构简单实用,叶片和气缸等易损件更换方便等特点。

FQW20-45/CK煤矿专用风动涡轮潜水泵控制系统还具有支持件,该支持件用于使位于下部的杆体稳定地处于水泵的工作位置或者关闭水泵的非工作位置,电机内充满绝缘油,可以快电机散热和电机效率,与干式一体化潜水泵对比,同等功率下电机用料减少,成本较低,是一种节能电机,一体化充油式潜水泵目前主要用于水循环排灌等,因结构及特定用途原因未能在深井中使用,其主要结构是包括泵壳泵头总成入水座电机总成和叶轮组以及电缆总成,所述电机总成和叶轮组通过传动轴上下联接一起安装在泵壳内,并与泵壳内壁之间有间隙形成通水流道,泵头总成和入水座分别安装在泵壳上下两端将电机总成和叶轮组固定,所述电机总成包括电机外壳和安装其中的定子转子上轴承座下轴承座以及轴承和机械密封件,所述下轴承座包括外圆柱管体及其中心位置的轴承座,两者之间由一个处于中部位置的封闭环及筋片

联接成一体。FQW20-45/CK煤矿专用风动涡轮潜水泵本实施例中，所述联轴器两端通透的螺纹中心孔是一次性工而成，转子输出轴端和叶轮组输入轴端的外螺纹段好是长度相等，旋轴器的深度相等，并且两个端部不要互相抵触，还保旋紧后环形凹槽处于紧定螺钉对准位置下，保联轴器旋紧后两个紧定螺钉能够嵌入环形凹槽内，这样安装起来更方便快捷，环形凹槽可以是型槽或者型槽，好是型槽，紧定螺钉的尾端可以对应成锥形尖端或者圆柱端，好是锥形尖端。