

Z9-30型橡胶止水带检测

产品名称	Z9-30型橡胶止水带检测
公司名称	衡水天鹏橡塑制品有限公司
价格	45.00/米
规格参数	硬度:60绍尔 扯断强度:10MPa 扯断伸长率:450%
公司地址	衡水市桃城区河沿镇种家庄村
联系电话	0318-8078809 18631841680

产品详情

橡胶止水带撕裂漏水应该怎么补救?

1、混凝土施工。在混凝土浇筑过程中，为了检查止水带的质量是否符合要求，安装位置是否正确，止水带是否有缝隙等杂物问题，并及时解决，确保混凝土浇筑止水带和混凝土密封。

浇筑时，应先将混凝土浇筑在水平变形缝的底板上。在距止水带底部5厘米处浇筑时，应派人员在止水带附近捣固、排除空气。在浇筑止水带时，为了保证止水带受到振动的破坏，可采用小振动捣棒控制振动捣棒的振动深度，保证止水带的安全。

为保证止水带的准确性和准确性，可采用止水带冲洗，采用螺栓定位，从复杂节点开始施工安装。

2、螺栓铺设止水带，并拉上冲子，一次又一次的冲子，将保证止水带在预埋螺栓内，防止止水带位置温度变化，在安装的两侧，以及带夹板的软管与预埋钢板之间的挡块，均采用石板或软金属垫，以保证严密性。

3、半成品保护。为保证止水带施工的质量，在施工过程中不能忽视半成品的保护，在焊接施工中，尽量远离止水带;在搬运水时，在钢筋附近的禁区内，如必须搬运，可指定专人看守。

4、接缝处理。止水带接头处理时，必须由人员根据现场情况进行处理。安装止水带时，要求接头简单、安全、可靠。根据施工经验，现场施工一般采用热焊或热硫化，以保证止水带搭接接头的安全可靠。

橡胶止水带施工是施工过程中容易忽视的地方，施工单位应该以保证工程安全质量为目标，分析伸缩缝止水带断裂的原因，进行技术更新，对发生止水带断裂的现象根据情况进行适当的处理，保证防水工程的质量

中埋式橡胶止水带主要用于混凝土现浇时设在施工缝及变形缝内与混凝土结构成为一体的基础工程，如地下设施、隧道涵洞、输水渡槽、拦水坝、贮液构筑物等。

中埋式橡胶止水带的接头方法主要有两种：采用粘接剂进行冷接头和使用热硫化模具进行热接，两种接头方法各有利弊，所以用热硫化模具进行热接是如何做的呢？

- 1、准备好橡胶止水带接头所需求的热硫化复合式焊接机具：
- 2、提早30分钟接通电源进行热熔焊机预热，预热温度应到达130~150。
- 3、将橡胶止水带接头切开整齐，使用打磨机对端头进行打磨，宽度不小于5cm。
- 4、分别切开10cm宽生橡胶帮接条和1cm宽生橡胶衔接条。
- 5、拔掉电源，封闭预热焊机，将止水带接头平铺在焊机底板上。
- 6、将1cm宽生橡胶衔接条放入接缝中心。然后将10cm宽的生橡胶帮接条平铺在止水带的打磨面上，确保接缝两边宽度平等。
- 7、合上热熔机，拧紧螺栓。接通电源5分钟后，再次拧紧螺栓加压(以两个人拧不动即可)，持续加热5分钟，封闭电源焊接完毕。
- 8、热熔焊机冷却20分钟后，取出橡胶止水带，进行焊接的外观查看，合格后方可进行安装工作

随着近几年PVC泄水管市场的发展，从事生PVC泄水管的企业也非常多，由于不同厂家的生产工艺和设备水平的差异性，导致了泄水管的产品质量存在一定的差异，消费者面对数量众多的产品，判断PVC泄水管质量的好坏至关重要。

要判断PVC泄水管质量的好坏，首先可以通过外观来进行判别，质量好的泄水管壁厚通常会比较厚，壁厚可以有效的抗老化、防腐蚀，使用寿命比较好，当然不是越厚越好，在购买时还应该向的销售人员进行咨询，会得到的指导