

管桁架结构加工施工徐州管桁架加工基地

产品名称	管桁架结构加工施工徐州管桁架加工基地
公司名称	江苏七子建设科技有限公司
价格	7500.00/吨
规格参数	品牌:七子钢构 型号:Q235 产地:江苏徐州
公司地址	徐州市铜山区铜山街道办事处葛楼村
联系电话	0516-85756628 13951914477

产品详情

管桁架工程之管桁架组装施工操作步骤

1) 管桁架检查零件尺寸

根据施工详图材料表中的零件号、规格、尺寸、材质、数量和加工精度等进行检查，合格后方可组装。

2)管桁架放样

(1)根据图纸所示尺寸，在工作平台上放出1:1的几何图形大样，划线时应考虑焊接收缩量及加工余量。

(2)所划线条必须清晰，保证尺寸精度达到技术要求，基准线用样冲打上样冲眼，便于检查。

3)管桁架组装 (1)组装用的平台和胎架应符合构件组装的精度要求，并具有足够的强度和刚度，经检查验收后才能使用。(2)构件组装时必须按照工艺流程进行，组装前将焊趾两侧各50mm范围以内的铁锈、氧化铁皮、油荇、水分清除干净，并显露出钢材的金属光泽。

(3)对于在组装后无法进行涂装的隐蔽面，应于组装前清理、除锈及涂装。

(4)采用夹具维装时，拆除夹具时不得损伤母材，对残留的焊疤应修磨平整。

(5)组装时应首先组装上，下弦杆和竖直腹杆，再组装斜腹杆。

(6)组装时应先划好各个节点的位置线，每个节点预留1-2mm的焊接收缩量。