

催化燃烧设备定制 莱卓环保 RCO催化燃烧废气处理设备 催化燃烧设备

产品名称	催化燃烧设备定制 莱卓环保 RCO催化燃烧废气处理设备 催化燃烧设备
公司名称	河北莱卓环保科技有限公司
价格	8000.00/台
规格参数	莱卓:莱卓 催化燃烧:催化燃烧 河北泊头:河北泊头
公司地址	河北省沧州市泊头市洼里王镇莫家八里庄村
联系电话	18713661765

产品详情

催化燃烧是典型的气—固相催化反应，它在催化剂的作用下降低反应的活化能，使其在较低的起燃温度250 ~ 350 下进行无焰燃烧，在固体催化剂表面有机物质发生氧化，同时产生CO₂和H₂O，并放出大量的热量，因其氧化反应温度低，所以大大地抑制了空气中的N₂形成高温NO_x。而且由于催化剂有选择性催化作用，有可能限制燃料中含氮化合物的氧化过程，使其多数形成分子氮。

2 催化燃烧工艺设计

本研究选取贵金属钯为催化剂、陶瓷填料为载体，配置催化燃烧装置一套。主要研究在设计处理风量为2500m³/h、催化燃烧设计燃烧温度为250 、不同催化剂用量对VOCs去除效率的影响。

02

有机废气吸脱附催化净化装置一般有催化燃烧法，活性炭吸附脱附法，直燃式等几种方法，当废气总浓度为1000g/m³以下，出口温度小于45 ，其性质属于低浓度废气。因此选择活性炭吸附——催化燃烧脱附较为合理。

本系列设备，系统设计完善，附属设备配套齐全，净化效率高，自动化程度高。它广泛用于石油、化工、橡胶、涂装、印刷等行业中，苯类废气以及其它有机废气均能净化。它能地净化环境、消除污染、劳动操作条件，确保工人身体健康，并能解决二次污染。

系统采用PLC可编程控制器对设备进行控制。系统设置了自动、软手动、硬手动三种控制方法。在设备运行方面设置了催化室的超温报警、吸附床超温报警、风机故障、风机欠压报警、阀门故障报警等功能。另外，当脱附停止工作时，可以风机运行时间（时间可设定），保证设备、可靠运行。基本做到控制自动化，操作简单化。

活性炭吸附的实质是利用活性炭吸附的特性把低浓度大风量废气中的有机溶剂吸附到活性炭中并浓缩，经活性炭吸附净化后的气体直接排空，其实质是一个吸附浓缩的过程。并没有把有机溶剂处理掉。是一个物理过程。

催化燃烧脱附的实质是利用催化燃烧的热空气加热活性炭中被吸附的有机溶剂，使之达到溶剂的沸点，使有机溶剂从活性炭中脱附出来，并且把这高浓度的废气引入到催化燃烧反应器中。在 ~ 250 的催化起燃温度下，通过催化剂的作用进行氧化反应转化为无害的水和二氧化碳排入大气。是一个化学反应过程。并非明火的燃烧，且能解决脱附时的二次污染。

活性炭吸附—催化燃烧脱附是把以上两者的优点地结合起来。即先利用活性炭进行吸附浓缩，当活性炭吸附达到饱和时，利用电加热启动催化燃烧设备，并利用热空气局部加热活性炭吸附床，当催化燃烧反应床加热到 ~ 250 ，活性炭吸附床局部达到 $60 \sim 110$ 时，从吸附床解吸出来的高浓度废气就可以在催化反应床中进行氧化反应。反应后的高温气体经换热器的换热，换热后的气体一部分回用送入活性炭吸附床进行脱附，另一部分排入大气。脱附出来的废气经换热器换热后温度迅速提高了。这样能使催化燃烧装置及脱附达到小功率或无功率运行。