

苏州承重钢丝绳力学性能检测机构

产品名称	苏州承重钢丝绳力学性能检测机构
公司名称	江苏省广分检测技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662582269 18662582269

产品详情

2.3 钢丝绳断丝情况的检验 检查断丝的根数、部位和捻距内断丝情况。在检验现场，通常是根据目测来完成的。如果发现电梯曳引绳和曳引轮在接触面上具有非曳引方向的横向相对运动或者滚动，则一定要检查钢丝绳是否存在因局部挤压变形而发生磨损断丝的情况。根据TSG T7001-2009《电梯监督检验和定期检验规则 曳引与强制驱动电梯》，当断丝分散出现在整条钢丝绳，任何一个捻距内单股的断丝数大于4根；或者断丝集中在钢丝绳某一部位或一股，一个捻距内断丝总数大于12根（对于股数为6的钢丝绳）或者大于16根（对于股数为8的钢丝绳），钢丝绳应报废。外部断丝通过目测仔细观察能够完成，内部断丝则要借助钢丝绳探伤仪进行准确的测定。

2.4 钢丝绳变形情况的检验 电梯钢丝绳一旦出现波浪形、笼状畸变、绳芯挤出、扭结、部分压扁、弯折的情况，则判定钢丝绳不符合要求应当报废。

2.5 钢丝绳磨损情况的检验 通常钢丝绳的磨损体现在直径变细，磨损比较厉害时，绳股与绳股之间的沟槽也会变浅。检验时首先观察钢丝绳直径变化情况，除目测外还要用游标卡尺分段测量绳径。如果测得磨损后的钢丝绳直径小于钢丝绳公称直径的90%，则应报废。在化工厂中，一定要特别注意钢丝绳的化学腐蚀磨损，检查在曳引绳和曳引轮上方是否有颗粒状和丝状的磨屑。

2.6 钢丝绳腐蚀情况的检验 电梯钢丝绳在使用过程中会发生锈蚀，机械性能降低，且易发生脆性断裂。检验过程中遇到钢丝绳锈蚀或者干燥现象应该仔细观察，如果发现锈蚀严重已致形成麻坑或者外层钢丝有松动现象应立即更换，如果检验中发现钢丝绳出现红粉，说明钢丝绳绳芯无油，内部生锈，并且内部已经磨损，必要时可剁绳头检查钢丝绳的内部锈蚀情况。

3 影响钢丝绳寿命的因素 影响钢丝绳寿命的因素主要有以下几个方面：（1）拉应力：电梯运行中的动态拉力对钢丝绳的寿命影响很大，同时各钢丝绳之间张力不均也是影响寿命的重要原因。（2）弯曲应力：电梯运行中钢丝绳在曳引轮、导向轮处反复弯曲，承受着弯曲应力，由于弯曲应力是反复应力，会引起钢丝绳的疲劳，影响其使用寿命。（3）曳引轮槽型和材质：电梯主要是通过与曳引轮之间的摩擦力驱动轿厢运行，所以好的槽型使钢丝绳在绳槽上有良好的接触，使钢丝绳产生小的外部和内部压力，能减少磨损延长使用寿命，此外绳槽采用较软的材质也能延长钢丝绳使用寿命。

4 腐蚀：在腐蚀环境中工作的钢丝绳内部和外部的腐蚀会使钢丝绳的寿命显著降低。