

无锡市螺栓、螺柱和螺钉洛氏硬度检测机构

产品名称	无锡市螺栓、螺柱和螺钉洛氏硬度检测机构
公司名称	江苏省广分检测技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	汤经理:18662582269
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662582269 18662582269

产品详情

螺栓、螺柱和螺钉洛氏硬度检测机构

一、螺栓、螺柱和螺钉

测试项目：1、拉伸试验 2、保证载荷（***少3个） 3、楔负载试验 4、硬度（HV/HB/HR）
5、脱碳层测试 6、冲击试验 7、头部坚固性试验 8、尺寸测量 9、道止观 11、扭矩试验 12、表面缺陷检测

二、螺母

测试项目：1、保证载荷（***少3个） 2、硬度（HV/HB/HR）三点 3、再回火试验 4、扩孔试验
5、表面缺陷

仪器租赁：便携式X荧光光谱仪（手持式合金分析仪、手提光谱），1~15天，收费标准请来电咨询。二、功能介绍：1、成分分析、牌号鉴别和快速PMI鉴定；
2、2秒鉴定合号和15秒测定30多种金属元素含量；3、快速、无损分析，对样品外观无太多限制；
4、工程师代检，现场出检测结果，结果可电脑存档待查。5、检测精度：数据精确显示至0.01%。误差小于0.10%；（如某304不锈钢的镍Ni实际含量为8.0%，仪器将测得为：7.90%~8.10%）；
三、适用金属类型：1、钢铁类：各种高低合金钢、不锈钢、工具钢、铬/钼钢、镍合金、钴合金；
2、有色金属：铝合金、锌合金、钛合金、锡合金、铜合金、钨合金、焊锡，及其他合金

洛氏硬度检测项目简介

洛氏硬度试验原理：试验时以锥角为120deg;的金刚石圆锥或直径为1.588毫米的钢球为压头，先以初载荷P0压入被测件表面，压入深度为h0。再加主载荷P1，总载荷P=P0+P1，此时压入总深度为h1。卸除主载荷P1，由于试样的弹性变形恢复了h2，因此h=h1-h2-h0。由h值根据式可算出硬度值，式中k为常数。实际上，在洛氏硬度计上可以不经计算直接在表盘上读出HR值。

为了用一种硬度计测定从软到硬的材料硬度，须采用不同的压头和总载荷，组成不同的标尺，常用的有

HRA、HRB、HRC 3种方法。jsgfjc8788197

洛氏硬度试验适用于各种钢材、有色金属、淬火后的高硬工件和硬质合金等，因其压痕较小，常用于检测成品及半成品的硬度，但对于组织不均匀的材质会出现检测硬度差别较大的可能性。