

230A汽油电焊机焊接管道

产品名称	230A汽油电焊机焊接管道
公司名称	上海欧鲍实业有限公司-大泽动力
价格	1.00/台
规格参数	
公司地址	上海市奉贤区庄行镇浦卫公路5518号
联系电话	021-51987293 15316053917

产品详情

大泽汽油发电电焊机报价选用相应的大泽动力发动机配套，组成固定或移动式两用电站。适用于电源的地区和单位作为照明、日用电器、电动工具的电源及供单人手工电弧焊接之用，如工矿企业野外作业、施工抢险、市政工程安装维修、农村田间场院作业等。该系列两用机发电、电焊可单独使用，也可以少量照明和电焊同时使用。

汽油焊机主要优点为轻便、电流稳定、功率大。性能好，可以达到理想的性价比，让你享受到更多的经济实惠。同步使用负载性能好，在电焊时可同时进行供电，电焊操作不影响发电的电压与波型，从而提高工作效率，便于使用。焊接优良采用IGBT斩波，再加上脉宽调制和电抗器平波技术，使得焊接电压波形更平稳。焊接时电流不过零，电流波动小，焊缝质量高。优质电力新型大泽技术与减震线圈的应用，使机器可以达到电焊电压波形。而没有浮动的电焊电流则意味着好质量的电焊操作。易操作性轻便和简洁的设计改进了机器的现场操作性，并且节省了大量的储存空间，同时四个持久耐用的车轮更便于运输。应用广泛可适用于不同的焊条直径和焊接环境，让焊接操作变得更加得心应手。

230A汽油电焊机焊接管道参数如下：

产品型号：TOTO230A

电焊机参数

额定电流 230A

电流调节 0-230A

额定电压 26-30V

焊条直径 2.0-5.0mm

空载电压 65V

发电机参数

额定输出 5KW

额定电压 220V

频率 50HZ

转速 3000rpm

结构类型 开架|手推式

绝缘等级 F

发动机参数

发动机型号 192F

燃油类型 90号以上汽油

机油型号 SF级汽机油 夏季15W/30 冬季 10W/30

发动机型式 单缸、四冲程、风冷、发动机

排量(CC) 420

工作时间 8-12h

油耗 395 g/kw.h

油箱容积 (L) 15L

机油容量 1.1L

整机参数

保护装置 有

长宽高 (mm) 770*550*570

净重 (kg) 85/95

备注 图片仅供参考 请以实物为准

大泽动力发电电焊机采用发电电焊技术，真正意义上的发电电焊，一机双用，

性能挺好，可以达到理想的性价比，让你享受到更多的经济实惠。同步使用负载性能好，在电焊时可同时进行供电，电焊操作不影响发电的电压与波型，从而提高工作效率，便于使用。

汽油发电电焊机操作中注意事项：

一、工作前必须清除油渍和污物，否则将严重降低电好的使用期限，影响焊接质量。

二、焊机通电后，应检查电气设备、操作机构、冷却系统、气路系统及机体外壳有无漏电等现象。

三、焊机起动前，接通控制线路的转换开关和焊接电流的小开关，安插好数调节开关的闸刀位置，接通水源、气源、控制箱上各调节按钮，后接通电源、即可进行工作。

控制箱如长期停用，为预防潮气浸入，每月应通电加热30分钟，如更换闸流管亦应预热30分钟。正张工作控制箱的预热不少于5分钟，否则容易产生逆弧或失控现象。