

瑞典KALLER氮气弹簧CX500-038氮气弹簧x750-032

产品名称	瑞典KALLER氮气弹簧CX500-038氮气弹簧x750-032
公司名称	苏州川田液压机电有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	苏州工业园区通园路236号博济苏印智造1幢565室
联系电话	15862324676

产品详情

x750-025

x750-038

x750-050

x750-063

x750-010

x750-013

x750-016

x750-019

x750-032

x750-075

x750-080

x750-100

x750-125

使用注意事项：氮气弹簧为高压密封制品，出厂前经过严格的检查和测试，不允许有任何的气体泄漏现象，因此要求用户正确

地安装和使用，才能确保其安全可靠性和的使用寿命。

- 1.当氮气弹簧作为独立部件使用时，安装到模具后，在使用寿命范围内一般无需拆卸维修。
- 2.若将氮气弹簧连成系统使用，一般需由经过专门训练的人员或人员的指导，应特别注意在气缸中的氮气尚未完全释放前，
严禁拆卸或进行维修，以防意外事故发生。
- 3.氮气弹簧下端的螺钉主要起保护和加强密封作用，不得擅自拆卸和随意敲击。
- 4.工作行程 $0.9 \times s$ （制造行程），严禁超行程压缩。
- 5.被活塞杆上端顶压的工件之接触面与活塞杆轴线的不垂直度应 1° （即应保持垂直，严禁偏载）。
- 6.不可有侧作用力，压缩作用力必须以缸体底部垂直。
- 7.氮气弹簧在被压缩后，不要使活塞杆自由空回程，以免引起氮气弹簧内部损坏。
- 8.注意保持活塞杆圆柱表面的清洁，避免刮伤或刻痕，严禁敲击碰撞。
- 9.严禁将氮气弹簧置于烈日下暴晒和高热源环境中，允许温度 80°C （特制耐高温氮气弹簧例外）。
- 10.氮气弹簧应存放在干燥通风、无腐蚀性气体环境中包装存放；拆箱安装后如长期不使用时可在为其表面涂抹油脂保护防腐。
- 11.不得在氮气弹簧缸体、密封圈等处做任何修改或加工。
- 12.不得为减小行程而将活塞杆截短。
- 13.不得对氮气弹簧及其附件进行其它加工。
- 14.不得以非氮气气体充填氮气弹簧。
- 15.严禁非人员对氮气弹簧进行拆解和改造，否则将导致安全问题。
- 16.将氮气弹簧底部固定在平整的固定板上，使用过程中，氮气弹簧不允许有摇动或窜动现象。
- 17.氮气弹簧运输时应使用包装物进行包装，不得相互碰撞。
- 18.报废时请将废氮气弹簧隔离存放，不能与其它产品混装，更不能以重物压在废缸体上。
- 19.处理时请将氮气弹簧内的气体全部放出后再进行其它处理。