

【皮革鞣制加工厂污水处理设备生产厂家】

产品名称	【皮革鞣制加工厂污水处理设备生产厂家】
公司名称	潍坊方佳环保科技有限公司
价格	3500.00/台
规格参数	乐斌:13406621754 定制:13406621754 山东潍坊:13406621754
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	13406621754

产品详情

皮革鞣制加工厂污水处理设备生产厂家

制革废水处理设备

制革废水是制革生产过程中排出的废水。通常动物皮用盐腌或用水浸泡，使其膨润，加石灰、去肉、脱碱，然后用丹宁或铬，鞣制加脂软化，zui后染色加工制成皮革。

预处理系统

主要包括格栅、调节池、沉淀池、气浮池等处理设施。制革废水中有机物浓度和悬浮固体浓度高，预处理系统就是用来调节水量、水质；去除SS、悬浮物；削减部分污染负荷，为后续生物处理创造良好条件。皮革厂污水处理设备

制革废水中含有较多的柔软剂、渗透剂和表面活性剂等高分子化合物，这些物质比较难以生物降解。P.A.Balakrishnan 等[7]研究在生物处理前，用臭氧来氧化废水，将这些高分子有机物转变成低分子形式，甚至是容易消化的简单的生物机体，从而提高生物的可降解性

。试验证明经过臭氧处理，制革废水的BOD₅，COD_{Cr}和色度都有明显的降低。田刚红[8]在生物处理前先进行水解酸化，将废水的m(BOD₅)/m(COD_{Cr})的值由0.2提高到0.4以上，极大的提高废水的可生物降解性，为好氧生化处理提供有利条件。这两项技术与传统物化预处理技术相比，除能够提高废水的可生物降解性，还能够解决废水处理过程中的泡沫问题，且产泥量少，为解决制革废水处理中产生的大量污泥提供了一条途径。还可以投加混凝剂、絮凝剂去除制革废水中不易生化降解的化工辅料。一般用硫酸亚铁或碱式氯化铝，投加量为0.03%-0.05%，可去除COD_{Cr}与BOD₅约50%，S₂-70%以上，SS与色度80%以上。

生物处理系统

制革废水的 (COD_{Cr})一般为3000—4000 mg/L， (BOD₅)为1000—2000mg/L，属于高浓度有机废水，m(BOD₅)/m(COD_{Cr})值为0.3—0.6，适宜于进行生物处理。目前国内应用较多的有氧化沟、SBR和生物接触氧化法，应用较少的是射流曝气法、间歇式生物膜反应器(SB BR)、流化床和升流式厌氧污泥床(UASB)。

成份和处理路线

制革厂废水排放量大、pH值高、色度高、污染物种类繁多、成份复杂。主要污染物有重金属铬、可溶性蛋白质、皮屑、悬浮物、丹宁、木质素、无机盐、油类、表面活性剂、助剂、染料及树脂等。根据测定,铬鞣原液、脱毛原液和染色原液虽然只占总废水量的20% ~ 30%,但污染负荷却占了70% ~ 80%,因此,对制革废水原液的处理极为重要,并且节省开支,这是制革废水处理的关键步骤。

铬鞣原液处理

铬是制革废水中*的重金属污染,铬及其化合物是一种致癌、致敏物质,通过水、食物等进入人体,危害人类健康。如何消除铬污染的危害是各国正在探索而未解决的问题,经过反复实验,铬鞣废液的回收利用关键在于废液中的蛋白质和中性盐难分离,回收铬的纯度难达到要求。为此,我们采用碱性(NaOH)水解沉淀法,破坏废液中的蛋白质的各级结构。同时,控制pH值,在铬沉淀完全,上清液达到排放标准的前提下,使铬泥中蛋白质含量zui低。并且使回收的铬再用于生产,产生经济效益。

基本工艺流程是将废铬原液从集液池泵入中和水解沉淀池,加碱产生氢氧化铬沉淀后测上清液中 Cr^{3+} 的含量,如达到要求则将上清液排入综合废水池,将含一定水的铬泥泵入压滤机压滤后进入整理铬泥池中,然后对其pH值等进行调整,使铬泥达到回收标准时便可用于生产。