

# 90度不锈钢异径弯头生产厂家

产品名称	90度不锈钢异径弯头生产厂家
公司名称	沧州市禹拓管道装备有限公司
价格	22.00/台
规格参数	DN500:PN10
公司地址	河北省盐山县开发区
联系电话	13582724391

## 产品详情

不锈钢变径弯头生产厂家 135禹8272拓4391 张经理 禹拓管道弯头是改变管路方向的管件。按角度分，有45°及90°180°三种常用的，另外根据工程需要还包括60°等其他非正常角度弯头。弯头的材料有铸铁、不锈钢、合金钢、可锻铸铁、碳钢、有色金属及塑料等。厚壁变径弯头生产厂家一般标准上所涉及的弯头三通变径的规格，基本厚壁变径弯头生产厂家变径弯头都可以生产，。与管子连接的方式有：直接焊接（常用的方式）法兰连接、热熔连接、电熔连接、螺纹连接及承插式连接等。按照生产工艺可分为：焊接弯头、冲压弯头、推制弯头、铸造弯头、对焊弯头等。其他名称：90度弯头、直角弯。

整体无缝变径弯头生产厂家禹拓管道可根据客户要求，加工定制各种规格的盘管、C型管、U型管及各种管道弯头，半径与度数可任选；承接各类非标冷作件加工业务。变径弯头也叫异径弯头，是用来连接两个不同的管径的管子做转向的管件。公司拥有专业的技术团队，为你量身定做属于你的产品禹拓管道公司为无数个企业解决了产品上的难题和担忧。如产品有任何的问题，接到通知24小时内处理，为你解决问题，可根据您的需求按量定制生产，禹拓管道公司欢迎您来图定制。凡本地定制标准件的客户，我们可为您免费送货上门。

变径弯头英文也叫异径弯头，是用来连接两个不同的管径的管子做转向的管件。规格如图所示：变径弯头是用一个标准的弯头坯剪裁成一个V形口的弯头，然后施压，借助于常规或专用冲压设备的动力，使弯头坯在模具里直接受到变形力并进行变形，从而获得一定形状，尺寸和性能的产品零件的生产技术，慢慢的在施压作用下逐渐变成圆。变径弯头成形工艺是采用专用弯头推制机，芯模和加热装置，使套在模具上的坯料在推制机的推动下向前运动，在运动中被加热、扩径并弯曲成形的过程。变径国标弯头的变形特点是根据金属材料塑性变形前后体积不变的规律确定管坯直径，所采用的管坯直径小于国标弯头直径，通过芯模控制坯料的变形过程，使内弧处被压缩的金属流动，补偿到因扩径而减薄的其它部位，从而得到壁厚均匀的国标弯头。

20#无缝变径弯头制作工艺的优点主要表现在以下几个方面：1、需要弯头坯作原料，可节省模具的费用，也可得到任意口径的弯头。2、坯料为弯头坯，因而做工简单，精度容易保证，组装焊接方便。3、由于上述二条原因，可以缩短制造周期，生产成本大大降低。无缝异径弯头生产厂家禹拓管道管业产品材

质：碳钢、不锈钢、合金钢等。只有不完美的产品，没有挑剔的客户。热推国标弯头成形工艺具有外形美观、壁厚均匀和连续作业，适于大批量生产的特点，因而成为碳钢、合金钢国标弯头的主要成形方法，并也应用在某些规格的不锈钢国标弯头的成形中。成形过程的加热方式有中频或高频感应加热（加热圈可为多圈或单圈）、火焰加热和反射炉加热，采用何种加热方式视成形产品要求和能源情况决定

整体无缝变径弯头制作工艺主要表现在以下几个方面：1、需要弯头坯作原料，可节省模具的费用，也可得到任意口径的弯头。2、坯料为弯头坯，因而做工简单，精度容易保证，组装焊接方便。3、由于上述二条原因，可以缩短制造周期，生产成本大大降低。变径弯头一般指的是在口径在DN600以下，变径弯头包括直缝弯头，无缝弯头、对焊弯头。变径弯头按它的曲率半径来分，可分为长半径对焊弯头和短半径对焊弯头。长半径对焊弯头的曲率半径等于1.5倍的管子外径，即 $R=1.5D$ 。短半径对焊弯头的曲率半径等于管子外径，即 $R=1D$ 。式中的D为对焊弯头直径，R为曲率半径；若按压力等级来分，大约有十七种，和美国的管子标准是相同的，有：Sch5s、Sch10s、Sch10、Sch20、Sch30、Sch40s、STD、Sch40、Sch60、Sch80s、XS；Sch80、Sch100、Sch120、Sch140、Sch160、XXS，其中\*常用的是STD和XS两种；按弯头的角度分，有45度对焊弯头，有90度对焊弯头和180度对焊弯头，材料有：碳钢，合金钢和不锈钢。

变径弯头生产厂家变径弯头其他名称：异径90°弯头、变径弯头、大小弯、异形弯头用途：连接两根直径不同的管子，使管路作90°转弯的同时使通径缩小。所采用的生产工艺是用整个的弯头抽条子渐缩的工艺来生产的。厚壁变径弯头生产厂家弯头的部件，连接方式多是以焊接工艺来完成的，为了确保高质量，弯头的端部弄成车成坡口，预留一定的斜度，弯头带边，这些都是需要严格把控的。按照工艺：热推弯头，冲压弯头，焊接弯头等。按照材质：厚壁变径弯头生产厂家有碳钢弯头，不锈钢弯头，合金钢弯头等。按照规格：有短半径弯头，长半径弯头，30° 45° 60° 90°等不同度数的弯头