

GLW800/18.5/S履带往复式给料机

产品名称	GLW800/18.5/S履带往复式给料机
公司名称	济宁高博机械设备有限公司
价格	6000.00/台
规格参数	品牌:高博 型号:GLW 产地:济宁
公司地址	山东省济宁市高新区工业园
联系电话	0537-3203283 15092668580

产品详情

GLW800/18.5/S履带往复式给料机目前，发电厂洗煤厂及煤矿所选用的给煤机，一般都选用型往复式给煤机，型往复式给煤机分五种型号，除了体积大小和给煤量多少有区别之外，其结构形式及工作原理基本相同，底板反行时不出煤。GLW800/18.5/S履带往复式给料机根据生产需要将煤仓中的燃煤连续不断地卸落到带式输送机上，本发明是通过以下技术方案实现的：一种模块化往复式给煤机，包括两个侧板斜板和顶盖，顶盖上安装进料斗，顶盖与侧板围成为出料口。

往复式给煤机产品介绍

电机次级驱动出料滑块同样沿着滑道作直线运动。往复式给煤机适用于矿井和选煤厂，将煤碳经煤仓均匀地装载到输送机或其它筛选，贮存装置上。该机结构是由机架、底板(给料槽)传动平台、漏斗闸门、托辊等组成。

传动原理：当电动机启动后，经弹性联轴器、减速器、曲柄连杆机构拖动倾斜的底板在插辊上作直线往复运动，将煤均匀地卸到运输机械或其它筛选设备上。该机设有带漏斗、带调节阀门和不带漏斗、不带调节阀门两种形式。

往复式给煤机安装及使用该结构方便了多档调节，由于偏心盘与轴颈为铸造一体的型材，轴颈沈可以承受更大反复应力，偏心轮机构高速运转过程中的安全性，调节煤量操作简单，方便快捷

1.往复式给煤机是固定安装在储料仓口下，在安装前需要确定水平位置，将机架与仓口用螺栓紧固，然后再将传动平台安放在正确位置上，H形架与机架，传动平台焊牢，减速机、电动机找正安装，调节适当，用螺栓紧固。

2.安装后需要进行空负荷试车，运转当中，检查各部件工作是否正常，滚动轴承温升不得高于60。

3.依据卸料要求调节生产率时，将曲柄部位销轴拔出，松动螺母，转动曲柄壳的位置“1、2、3、4”选择固定，将销轴插入，联结曲柄与曲柄壳，紧固销轴和螺母，调整完后再车。通过液压装置驱动，其给料调节

范围更大，调节更方便，可满足用对各种给料量的需求。

客订货须知:

- 1.请明确型号规格、配何种电机、是否带漏斗和调节闸门。
- 2.随机技术文件：产品合格、装箱单、产品使用说明书。本实用新型是提供一种带闸门的往复式给煤机，其主要是解决现有技术所存在的输送机的结构较为复杂，安装较为不易，输送效率较低，输送成本较高等的技术问题,甚至给料斗被砸落

往复式给煤机日常检修与维护

- 1.给料机运行前，煤仓内应贮有足够量，以避免装煤入仓时，直接冲击底板(给煤板)。
- 2.每月连续工作后应检查机件有无松动等不正常现象，若有不正常现象出现，应立即检修。
- 3.给料机与煤直接接触的底衬板，其厚度磨损程度大于原厚度的二分之一必须进行修补或更换。
- 4.转动部件在连续工作六个月后，需检查一次，拉杆部分的机件必须保持正常配合，如有不正常现象，立即修复或更换。
- 5.对主要部件的维护：
 - a、减速机：每六个月检查一次，同时对滚动轴承和箱体进行清洗或更换润滑油。但是，这种结构其焊接处受到反复应力的作用容易断裂,按照附图连接各器件之间导线，变频器安装在配电室的给煤机配电柜中，其余器件安装在给煤机的操作现场
 - b、电动机：按电动机规定的检修养护要求进行。

GLW800/18.5/S履带往复式给料机相关技术领域的技术人员对偏心轮机构进行了改进，轴颈的短头与轴颈上的偏心盘轴颈孔相配合并采用两面焊接的焊缝固联为一体,所述的偏心轮机构，如图图所示，包括平面圆盘式曲柄毂偏心盘轴颈沈，平面圆盘式曲柄毂的轴套与减速箱慢轴四装配连接，平面圆盘式曲柄毂的圆盘与偏心盘是平面八孔的法兰式紧固连接，二者周边采用紧固螺栓紧固和定位，二者中心采用中心螺栓观紧固，偏心盘与轴颈沈铸造成一体，轴颈沈另一端与曲柄连杆连接。GLW800/18.5/S履带往复式给料机曲柄毂的圆盘与偏心盘以平面接触八孔的法兰盘式联接，即除了位于二者中心的中心螺栓外，由位于周边孔内的七条紧固螺栓紧固联接。