

优质LS型输送机--升基利制造

产品名称	优质LS型输送机--升基利制造
公司名称	新乡市升基利设备制造有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	新乡市牧野区定国村工业园
联系电话	0373-2626931 18937300860

产品详情

类型	螺旋输送机	品牌	升基利
型号	LS型	输送能力	详见说明书 (t/h)
功率	详见说明书 (KW)	输送距离	详见说明书 (m)
外形尺寸	详见说明书 (m)	重量	详见说明书 (kg)
适用领域	详见说明书		

LS型螺旋输送机产品概述: LS型螺旋输送机是按照JB/T679-95《螺旋输送机》标准设计制造,是GX型螺旋输送机的换代产品。头部及尾部轴承移至壳体外,吊轴承采用滑动轴承,没有防尘密封装置,轴瓦一般采用粉末冶金,输送水泥采用毛毡轴瓦,吊轴和螺旋轴采用滑块连接,拆卸螺旋时,不用移动驱动装置,拆卸吊轴承时不用移动螺旋,不拆卸盖板可以润滑吊轴承,整机可靠性高,寿命长,适应性强,安装维修方便。LS型螺旋输送机是工农业各部门机械化运输工作的主要机组,可使运输工作减轻劳动强度,提高工作效率,应用范围很广。适用于各行业,如建材、化工、电力、冶金、煤炭、粮食等行业,适用

<http://www.xxsjl.com>

- LS型螺旋输送机主要特点:
- 1.承载能力大、安全可靠。
 - 2.适应性强、安装维修方便、寿命长。
 - 3.整机体积小、转速高、确保快速均匀输送。
 - 4.出料端设有清扫装置,整机噪声低、适应性强,进出料口位置布置灵活。
 - 5.密封性好、外壳采用无缝钢管制作,端部采用法兰互相连接成一体,刚性好。

ls型螺旋输送机工作原理: (s型螺旋输送机)是利用旋转的螺旋将被输送的物料沿固定的机壳内推移而进行输送工作,头部及尾部轴承座全部在机壳体外,吊轴承采用滑动轴承设有防尘密封装置,轴瓦一般采用粉末冶金,输送水泥采用毛毡轴瓦,吊轴承和螺旋轴采用滑块连接。

螺旋直径mm

-s为水平式

l为螺旋

ls型螺旋输送机整机布置形式: 一台螺旋输送机通常由螺旋机本体、进出装置、驱动装置三大部分组成。螺旋机本体由头节、中间节、尾节三种组成。一般情况下,出厂总装时将中间节按长度长短依次排列,最长的中间节靠近头节,相同长度的中间节则挨在一起,如果有特殊要求,则在订货时给出排列顺序。在头节内装有支推轴承承受轴向力,在中间节和尾节内装有用轴承支承螺旋轴,此外,在尾节内还装有可轴向移动的径向轴承以补偿螺旋轴长度的误差和适应温度的变化。螺旋面的形式有实体螺旋(s制法)和带式螺旋(d制法)两种。各螺旋轴之间采用法兰式联接,保证了联接轴的互换性,便于维修。机盖为瓦片式并用盖扣夹紧在机壳上,若需改进密封性能,用户可自行在机盖与机壳间加防水粗帆布。进、出料装置有进料口,方型出料口,手推式出料口,齿条式出料口四种。由用户在使用现场在机体上开口焊接。布置进、出料口

位置时应注意保证料口至端部的距离,同时避免料口与吊轴承加油杯、机壳联接法兰、底座等相碰。

驱动装置有zq系列减速器+y系列电动机,ytc齿轮减速电机两种。按螺旋输送机驱动方式分为两种:

c1制法—螺旋机长度小于35m时,单端驱动。 c2制法—螺旋机大于35m时,双端驱动。

按螺旋机中间吊轴承种类分为: m1—为滚动吊轴承,采用80000型密封轴承,轴盖上另有防尘密封结构,常用在不易加油,不加油或油对物料有污染的地方,密封效果好,吊轴承寿命长,输送物料温度 80 (订货时可不注明)。

m2—为滑动吊轴承,设防尘密封装置,常用在输送物料温度比较高(> 80) ,或输送液状物料。

新乡升基利设备制造有限公司—振动筛分设备专业的生产厂家公司以雄厚的技术力量,精湛的工艺流程,良好的企业信誉,卓越杰出的品质,不断研制开发高新技术产品。目前产品已涵盖振动筛分设备、输送设备、给料设备、提升设备、粉碎设备、振动电机等多种机械设计、制造领域,各项性能指标均居国内同类产品先进水平。