HWT-1动态曝气器 各种

产品名称	HWT-1动态曝气器 各种
公司名称	乐山市净源水处理设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	型号:各种 曝气设备种类:曝气器
公司地址	乐山市市中区玉桃街66号2栋1楼108号
联系电话	86 0833 2430610 13990665598

产品详情

型号 各种 曝气设备种类 曝气器
概 述：一、产品构造及规格材质：玻璃钢
服务面积：安装在推流式和完全混合型的曝气池内，每只服务面积 0.8-1.5m2。充氧效率： 当水深 4m 时，氧转移效率 η=-8-9%，充氧能力 0.3-0.41(公斤 · 氧 / 小时 · 个)。规 格： φ400 、 φ600 。二、构造与充氧原理：构造：1. 锯齿形布气头，构造类同金山 i 型。作用是切割分散空气，直径 d=100 毫米，高度 h=120 毫米，锯齿 18 个。2. 带有锯齿的散流罩，散流罩设计倒伞型，伞型中圆处有 12 个 φ12 曝气孔，起到补气再度均匀整个散流罩的作用可减少能耗并将水气混合均匀分流，减少散流器对安装水平度的要求。散流罩直径 d=600 毫米，周边布有 60 个向下微倾的锯齿以求进一步切割水泡。充氧原理：由前述可见，影响氧传递速率的因素主要为：曝气水体的絮动，企业混掺，气泡直径大小，空气量及液相中氧的分压等等。φ600 型散流曝气器充氧主要是靠以下几个作用：1. 液体的剧烈混掺作用
气体由管道输送至曝气器，经过 φ25 的内孔通过锯齿布气头，作为水气第一次切割。经散流罩并为周边锯齿再次切割后，带动周围静止水体上升，由于能量差而引起气液的剧烈混掺，除此而外由于曝气器分布池底，曝气后上升底气泡与下降的水流发生对流，又增加了气液的混掺，加速了气液界面处水膜的更新。2.
气泡经过两次锯齿切割及气液混掺作用，气泡直径变小，从而增加了气液接触面积，有利于氧的转移。3. 散流罩的扩散作用散流罩将几种一束出来的气体扩散成圆柱状，改变了池底部的布气状态，增大了布气面积，而且加剧了底部气泡的扩散与底部的气液混掺，更有利于曝气充氧。散流曝气器充氧与金山 i型不同之处，在于二次切割与分散气流，从而加大布气范围。改变了池内流态。与固定螺旋不同之处在于设备高度大大缩小、布气范围大池底部混掺作用大，因此它具有较好的充氧性能。