

嘉兴市岗亭厂家,嘉兴雕花板岗亭厂家

产品名称	嘉兴市岗亭厂家,嘉兴雕花板岗亭厂家
公司名称	广东铂升智能科技有限公司
价格	.00/台
规格参数	保安岗亭:2.0*2.0*2.8 收费岗亭:2.0*2.0*2.8 户外岗亭:2.0*2.0*2.8
公司地址	各地区均有办事处
联系电话	19106351662 19106351662

产品详情

嘉兴市岗亭厂家,嘉兴雕花板岗亭厂家为您描述：《不锈钢岗亭》《四角圆弧岗亭》《金属雕花板岗亭》《保安岗亭》《治安岗亭》《户外收费岗亭》

【岗亭】材料说明：框架：优质不锈钢

顶部：镀锌电解板

外表面：不锈钢板

内表面：铝塑板

活动门：不锈钢

底板：防滑镀锌钢板

活动窗：不锈钢或铝合金

吊顶：豪华装饰板

【岗亭】制作流程：不锈钢岗亭的硬度非常强，在制作不锈钢岗亭过程中需要对不锈钢进行多种加工。一般分成以下几种：拉深工艺、胀形工艺、翻边工艺。这么多加工并非是一个岗亭都需要用到的，或多或少的会涉及到，这是识别岗亭质量的很好方法。

1、弯曲成形工艺：这种加工在每个岗亭中都应用到了，一般是把不锈钢弯曲成形是将板料、棒料、管料或型材等弯成一定形状和角度零件的成形方法.201不锈钢板在弯曲的过程中很容易裂开.301不锈钢就会好很多，一般是不会出现这种情况.翻边成形加工：这种加工只有在圆形的岗亭才会使用到，翻边是利用模具把坯料上的孔缘或者外缘翻成竖边的冲压加工方法。

(1) 拉深成形加工：拉深是利用专用模具将冲裁或剪裁后所得到的平板坯料制成开口的空心件的一种冲压工艺方法。也是一款非常常用的制作工艺，其特点是板料在凸模的带动下，可以向凹模内流动，即依靠材料的流动性和延伸率成形。

(2) 胀形成形工艺：这种一般多用于棱形的岗亭制作工艺中，胀形是利用模具强迫坯料厚度减薄和表面积增大，以获取零件几何形状的冲压加工方法。特点是坯料被压边圈压死，不能向凹模内流动，完全依靠材料本身的延伸成形。自动开槽：必须使用专业开槽设备，先根据设计的需要调整好两个电动金刚介碟的间距，还有各金刚介碟处的喷水方向与喷水量，打开电动金刚介碟电源开关，再由两个人将微晶石抬到开槽设备的移动平台上，；固定好后，水平推动平台，让微晶石慢慢靠近高速运转的金刚介碟，用力均衡，并逐渐深入，直到达到所需开槽深度，随后慢慢退出。打孔后割孔（背柱孔）：必须由专业技术人员进行操作，操作时先在背面（即瓷质坯体面）作出标记（一般情况下，孔心与砖的两个相邻直角边间距为15mm），然后使用切割钻机装上后切割钻嘴打孔。防侵蚀：砾石小路有防止径流和土壤被侵蚀的环境效益，适合于各种风格。施工简单：不需要使用大型铺路机械，砾石可由自己简单倾倒。适用于小型和大型项目，可以铺平道路,在干旱地区可以代替草，可以在花园里有装饰的作用。环保：它是一种比其他选择更为环保的景观美化材料，比其他类型的石头更容易设计。隔绝带：砾石铺装小路也可以是建筑和自然之间的缓冲空间，过多的植物往往让空间显得很凌乱，不够清爽，建筑周围的砾石铺装也可起到隔绝作用。