

河东区岗亭厂家,河东雕花板岗亭厂家

产品名称	河东区岗亭厂家,河东雕花板岗亭厂家
公司名称	广东铂升智能科技有限公司
价格	.00/台
规格参数	保安岗亭:2.0*2.0*2.8 收费岗亭:2.0*2.0*2.8 户外岗亭:2.0*2.0*2.8
公司地址	各地区均有办事处
联系电话	19106351662 19106351662

产品详情

河东区岗亭厂家,河东雕花板岗亭厂家为您描述：《不锈钢岗亭》《四角圆弧岗亭》《金属雕花板岗亭》《保安岗亭》《治安岗亭》《户外收费岗亭》

【岗亭】材料说明：框架：优质不锈钢

顶部：镀锌电解板

外表面：不锈钢板

内表面：铝塑板

活动门：不锈钢

底板：防滑镀锌钢板

活动窗：不锈钢或铝合金

吊顶：豪华装饰板

【岗亭】制作流程：不锈钢岗亭的硬度非常强，在制作不锈钢岗亭过程中需要对不锈钢进行多种加工。一般分成以下几种：拉深工艺、胀形工艺、翻边工艺。这么多加工并非是一个岗亭都需要用到的，或多或少的会涉及到，这是识别岗亭质量的很好方法。

1、弯曲成形工艺：这种加工在每个岗亭中都应用到了，一般是把不锈钢弯曲成形是将板料、棒料、管料或型材等弯成一定形状和角度零件的成形方法.201不锈钢板在弯曲的过程中很容易裂开.301不锈钢就会好很多，一般是不会出现这种情况.翻边成形加工：这种加工只有在圆形的岗亭才会使用到，翻边是利用模具把坯料上的孔缘或者外缘翻成竖边的冲压加工方法。

(1) 拉深成形加工：拉深是利用专用模具将冲裁或剪裁后所得到的平板坯料制成开口的空心件的一种冲压工艺方法。也是一款非常常用的制作工艺，其特点是板料在凸模的带动下，可以向凹模内流动，即依靠材料的流动性和延伸率成形。

(2) 胀形成形工艺：这种一般多用于棱形的岗亭制作工艺中，胀形是利用模具强迫坯料厚度减薄和表面积增大，以获取零件几何形状的冲压加工方法。特点是坯料被压边圈压死，不能向凹模内流动，完全依靠材料本身的延伸成形。包装需牢固，便于装卸。包装箱上需书写箱号及附装箱清单。包装时要用塑料膜包装，以防淋雨。工件面要用泡沫支垫，包装底部需加横木两条，以便装卸，包装需牢固。应用吊车或插车时要注意钢丝绳用牢固，挂钢丝绳时可根据板材的大小均均放置。挂钩应在中心位置，忽闻偏斜，抽绳时要爽快、不硬抽，以防划破板材表面。操作者要精神集中，严禁闲人靠近；用吊车装卸石材时检查周围有无高压电线和障碍操作的建筑。石材被吊车悬在空中时，切勿摆动。