

# 密云区岗亭厂家,密云雕花板岗亭厂家

产品名称	密云区岗亭厂家,密云雕花板岗亭厂家
公司名称	广东铂升智能科技有限公司
价格	.00/台
规格参数	保安岗亭:2.0*2.0*2.8 收费岗亭:2.0*2.0*2.8 户外岗亭:2.0*2.0*2.8
公司地址	各地区均有办事处
联系电话	19106351662 19106351662

## 产品详情

密云区岗亭厂家,密云雕花板岗亭厂家为您描述：《不锈钢岗亭》《四角圆弧岗亭》《金属雕花板岗亭》《保安岗亭》《治安岗亭》《户外收费岗亭》

【岗亭】材料说明：框架：优质不锈钢

顶部：镀锌电解板

外表面：不锈钢板

内表面：铝塑板

活动门：不锈钢

底板：防滑镀锌钢板

活动窗：不锈钢或铝合金

吊顶：豪华装饰板

【岗亭】制作流程：不锈钢岗亭的硬度非常强，在制作不锈钢岗亭过程中需要对不锈钢进行多种加工。一般分成以下几种：拉深工艺、胀形工艺、翻边工艺。这么多加工并非是一个岗亭都需要用到的，或多或少的会涉及到，这是识别岗亭质量的很好方法。

1、弯曲成形工艺：这种加工在每个岗亭中都应用到了，一般是把不锈钢弯曲成形是将板料、棒料、管料或型材等弯成一定形状和角度零件的成形方法.201不锈钢板在弯曲的过程中很容易裂开.301不锈钢就会好很多，一般是不会出现这种情况.翻边成形加工：这种加工只有在圆形的岗亭才会使用到，翻边是利用模具把坯料上的孔缘或者外缘翻成竖边的冲压加工方法。

(1) 拉深成形加工：拉深是利用专用模具将冲裁或剪裁后所得到的平板坯料制成开口的空心件的一种冲压工艺方法。也是一款非常常用的制作工艺，其特点是板料在凸模的带动下，可以向凹模内流动，即依靠材料的流动性和延伸率成形。

(2) 胀形成形工艺：这种一般多用于棱形的岗亭制作工艺中，胀形是利用模具强迫坯料厚度减薄和表面积增大，以获取零件几何形状的冲压加工方法。特点是坯料被压边圈压死，不能向凹模内流动，完全依靠材料本身的延伸成形。B级又按可燃程度再分为B1/B2/B3。B1级的判定为同时满足三项指标：氧指数 32 (GB/T246)；平均燃烧时间 3s，平均燃烧高度 25mm (GB/T8333)；烟密度等级 (SDR) 75 (GB/T8627)。B2级的判定为同时满足二项指标：氧指数 26 (GB/T246)；平均燃烧时间 9s，平均燃烧范围 5mm(GB/T8332)。关联国家标准序号标准号标准名称标准提出单位说明1GB/T181.1-22绝热用模塑聚苯泡沫塑料轻工联合会用于判断2GB/T246-93塑料燃烧性能试验方法氧指数法试验方法3GB8624-1997建筑材料燃烧性能分级方法用于判断4GB8627-1999建筑材料燃烧或分解的烟密度试验方法试验方法5GB8333-87硬泡沫塑料燃烧性能试验方法垂直燃烧法全国塑料标准化技术委员会试验方法GB/T246-93和GB8333-87标准内容均提及“其结果不能用于评定实际使用条件下着火的安全性”。