苏州使用SEW减速机需要注意的要求

产品名称	苏州使用SEW减速机需要注意的要求
公司名称	昆峰重工（苏州）有限公司
价格	53000.00/台
规格参数	品牌:昆峰重工 规格:定制 产地:昆山
公司地址	江苏省昆山市
联系电话	13914965381

产品详情

一、SEW减速机所采用的联轴器有多种可选类型，但*好不要使用钢性固定式联轴器，这类联轴器的安装比较困难，一旦安装不当就会加大载荷量，容易造成轴承的损坏，甚至会造成输出轴的断裂。

二、SEW减速机在安装时，要特别注意传动中心轴线的对中，对中的误差不能超过减速机所用联轴器的使用补偿量。减速机按照要求对中之后，可以获得更理想的传动效果和更长久的使用寿命。

三 、SEW减速机的输出轴上在安装传动件时，必须注意操作的柔和，禁止使用锤子等工具粗暴安装，*好是利用装配夹具和端轴的内螺纹进行安装，以螺栓拧入的力度将传动件压入减速机，这样可以保护减速机内部零件不会受到损坏。

四、SEW减速机的固定非常重要，要保证平稳和牢固，一般来说我们应将减速机安装在一个水平基础或底座上，同时排油槽的油应能排除，且冷却空气循环流畅。减速机的固定不好、基础不可靠是，就会出现造成、振动等现象，也会使得轴承和齿轮受到不必要的损害。传动联接件在必要时应加装防护装置，例如联接件上有突出物或使用齿轮、链轮传动等，如果输出轴承受的径向荷载较大，也应当选用加强型。

五、SEW减速机的安装位置要保证工作人员的操作，包括可以方便的接近游标、通气塞和排油塞等位置。减速机的安装完成后，检查人员应按照顺序全面检查安装位置的准确性，确定各个紧固件的可靠性等。减速机在运行前，还要做好运行准备，将油池的通气孔螺塞取下换成通气塞，打开油位塞螺钉检查油线高度，添加润滑油超过油位塞螺至孔溢出，而后拧上油位塞并确定无误后，可以开始试运行。