

Vydyne PA66 21SPC

产品名称	Vydyne PA66 21SPC
公司名称	苏州鸿凯源塑胶原料有限公司
价格	1.00/千克
规格参数	品牌:美国首诺 型号:21SPC 产地:美国
公司地址	陆家镇陆丰东路3号
联系电话	15862630389

产品详情

苏州鸿凯源塑胶原料有限公司主要销售PA66 塑胶原料，主营产品：PA66工程塑料，耐气候性PA66，高耐磨损级PA66，软质抗冲击PA66，玻纤增强PA66，食品级PA66，自润滑耐磨PA66，导电抗静电PA66等。欢迎广大客户来电咨询！！

PA系列产品包括尼龙6，尼龙66，尼龙610以及大量共聚物尼龙配方。此外还为客户的各种需求和应用提供各种等级的树脂，其中包括非增强级，增强级，阻燃级，抗磨擦磨耗级，高冲击级，薄膜级，单丝级及吹塑成型级等。

PA66塑胶原料为半透明或不透明乳白色结晶形聚合物，具有可塑性。密度1.15g/cm³。熔点252℃。脆化温度-30℃。热分解温度大于350℃。连续耐热80-120℃，平衡吸水率2.5%。能耐酸、碱、大多数无机盐水溶液、卤代烷、烃类、酯类、酮类等腐蚀，但易溶于苯酚、甲酸等极性溶剂。具有优良的耐磨性、自润滑性，机械强度较高。但吸水性较大，因而尺寸稳定性较差

PA66是PA系列中机械强度高、应用广的品种,因其结晶度高,故其刚性、耐热性都较高。

PA66塑胶原料熔料温度：270～290℃ 料筒恒温：240℃ 模具温度 60～100℃

注射压力：100 ~ 160MPa (1000 ~ 1600bar) ，如果是加工薄截面长流道制品 (如电线扎带) ，则需要达到180MPa (1800bar)

PA66塑胶原料收缩率：0.7% ~ 2.0% ，或者加了30%的玻璃纤维，为0.4% ~ 0.7% ；如果提供的温度超过60 ，制品应该为逐渐冷却；逐渐冷却可降低成型后收缩，即制品表现为更好地尺寸稳定性和小的内应力；建议采用蒸气法；尼龙制品可以通过熔液焊剂来检查应力浇口系统点式，潜伏式，片式和直浇口都可以；建议采用盲孔和浇口窝来断冷料头；可使用热流道；由于熔料可加工温度范围窄，热流道应提供闭环温度控制

PA66 尼龙具有高刚性，高强度，高冲击韧性，耐热温度高，高耐磨，耐疲劳，抗蠕变，收缩率小。主要用于电器配件、汽车零部件、运动器材、电动工具、轴承保持架、接插件.从终用途看，汽车行业消耗的尼龙66占第yi位，电子电器占第二位。大约有88%的尼龙66通过注射成型加工成各种制件，约12%的尼龙66则通过挤出、吹塑等成型加工成相应的制品。

1.汽车工业

由于尼龙66优良的耐热性、耐化学性、强度和加工方便等，因而在汽车工业得到了大量应用，目前几乎已能用于汽车的所有部位，如发动机部位，电器部位和车体部位。发动机部位包括进气系统和燃油系统，如发动机气缸盖罩、节气门、空气滤清器机器外壳，车用空气喇叭、车用空调软管、冷却风扇及其外壳、进水管、刹车油罐及灌盖，等等。车体部位零部件有：汽车挡泥板、后视镜架、保险杠、仪表盘、行李架、车门手柄、雨刷支架、安全带扣搭、车内各种装饰件等等。车内电器方面如电控门窗、连接器、保鲜盒、电缆扎线等。

2.电子电器工业

PA66可生产电子电器绝缘件、精密电子仪器部件、电工照明器具和电子电器的零部件等，可用于制作电饭锅、电动吸尘器、高频电子食品加热器等。PA66具有优良的耐焊锡性，广泛用作接线盒、开关和电阻器等的生产。阻燃级PA66可用于彩电导线夹、固定夹和聚焦旋钮。

3.机械运输和机械设备工业

列车客车的门把手、货车的制动器接合盘等可用PA66制作。其它如绝缘垫圈、挡板座、船舶上的涡轮、螺旋桨轴、螺旋推进器、滑动轴承等也可以用PA66制作。高抗冲击性尼龙66还可制作管钳、塑料模具、无线电控制车身等。未增强级尼龙66通常用于制造低蠕变、无腐蚀的螺母、螺栓、螺钉、喷嘴等；增强级尼龙66用于生产链条、传送带、扇叶、叶轮和脚手架固定脚扣等。

4.其他行业

利用PA66耐蠕变特性和耐溶剂性，可以制造一系列的日用品，如以非增韧的尼龙66注塑成的气体打火机和气雾剂喷嘴、太阳镜片、梳子、纽扣等。增韧的尼龙66用于制造冰鞋、滑雪板零件、网球拍线套、帆板连接器等。玻纤增强增韧尼龙66用于自行车轮。

在家具行业中，也经常采用尼龙66制造的连接件、装饰品、抽屉滑轮、滑轨等。另外，大量的用品用具也直接以尼龙66来制造，如：齿轮、扇叶、缝纫机凸轮、洗衣机脚，一些以汽油为动力的机械，如割草机。

在建筑业，PA66用于制作自动扶梯栏杆、自动门横栏、窗框架、门滑轮等等。

在包装业，PA66可以用于制作膜和多层膜、烘烤食品的容器等。PA66薄膜氧气透过率小，具有防止内装物氧化变质的功能，而且耐油性、耐低温冲击性优良，可用于肉、火腿、虾等食品的包装，市场发展前景看好。

PA66 工程塑胶的存储注意事项：

- 1、PA66 由于是属于易燃物品，所以在存储的时候应该注意防火。在存储塑胶原料的地方应该杜绝烟火避免高温和注意电路的问题。
- 2.存储塑胶原料的地方应该保持清洁，避免阳光直接照射，不能在灰尘很多和很潮湿的地方存储塑胶原料。
- 3、塑胶原料的保存应该在常温下，避免接触水及湿气，不宜在温度太高或者是太的环境下存储材料。湿度应该保持在10%到90%之间。
- 4，阻燃或特殊工程塑胶原料的存储应该做好时间的记录。因为阻燃或特殊工程塑胶原料的存储期限一般为2-3年左右。应该注意在这样的一个期限内使用。
- 5、避免原料堆积过重或原料袋破损导致的污染