

霍克蓄电池NP24-12尺寸齐全

产品名称	霍克蓄电池NP24-12尺寸齐全
公司名称	北京狮克电源科技有限公司
价格	200.00/只
规格参数	品牌:英国霍克蓄电池 型号:NP24-12 产地:英国
公司地址	北京市昌平区顺沙路88号
联系电话	010-56018769 18612657778

产品详情

HAWKERPOWER (UK) LIMITED经营的后备电源产品针对于通信、不间断电源、数据中心、电力、核电、安防、、工业设备等多个领域。涵盖了多种产品技术类型，包括传统的富液型铅酸电池、阀控式铅酸蓄电池、镍镉电池以及业界的TPPL纯铅技术的产品。HAWKERPOWER (UK) LIMITED后备电源产品品牌主要包括PowerSafe、DataSafe、Genesis。PowerSafe品牌是后备电源行业享有盛誉的性能铅酸蓄电池品牌，主要针对通信、电力、储能、新能源系统等应用领域，产品包括富液电池,管式胶体电池,阀控式铅酸蓄电池及采用了TPPL纯铅技术的性能铅酸蓄电池系列。DataSafe品牌主要针对不间断电源（UPS）及数据中心应用领域，可提供从个人工作站到数据中心全系列的电池解决方案。Genesis品牌主要针对商用、消费、通信、工业控制等多样化的后备电源需求领域，提供的解决方案。除上述3大主要品牌及产品系列外，艾诺斯集团还提供针对汽车、船舶启动的性能纯铅技术产品Odyssey系列以及应用于、工业设备等行业的性能缠绕式纯铅电池Cyclon系列。HAWKERPOWER (UK) LIMITED创建于1988年，从美国引进世界先进的全套阀控式密封铅酸蓄电池生产设备和制造技术，是批生产阀控式密封铅酸蓄电池的大型厂家。公司现为艾诺斯（Energys）电池集团属下的外商独资企业。

HAWKERPOWER (UK)

LIMITED具有100多年的电池制造经验，为全球工业电池行业，总部位于美国宾州的Reading，在美国、阿根廷、巴西、加拿大、墨西哥、法国、德国、英国、波兰、、日本、意大利和西班牙等国家设有生产基地，服务机构遍布全球各地，为各行业用户提供动力电源和备用电源的优质产品和服务，实现工业存储能源的卓越和完全解决方案。

艾诺斯集团将亚洲区的总部设立在艾诺斯霍克深圳基地，以此为区域中心，并通过在大陆、日本、澳大利亚、新加坡、香港等地的公司和机构，来辐射和发展亚洲区的业务。

HAWKERPOWER (UK) LIMITED基地座落在风景秀丽的深圳蛇口，除此之外，在江苏省江都市、广东省潮州也建有大型生产基地。经过多年的发展经营，艾诺斯霍克已成为以深圳、江苏、广东潮州基地为主体，集研究、开发、生产、销售阀控式密封铅酸蓄电池为一体的集团性企业。基于艾诺斯集团一百多年的电池制造经验和制造技术，艾诺斯霍克产品一直在市场上处于技术领先水平，在坚持不断改进和创新的原则下，陆续开发生产出GM、GFM、NM、DDM、HR、VE等系列固定型阀控式密封铅酸蓄电池，广泛应用在

通信设备、电力控制、太阳能及风能发电储能系统、煤矿牵引电机车动力、舰船动力及通信、铁路信号及通信、铁路内燃机车启动、铁路电力机车照明控制、城市轨道交通、UPS、航空通讯控制照明、各种遥测设备等行业。

迎面电池市场的蓬勃发展，作为国内阀控式密封铅酸蓄电池行业的开拓者，艾诺斯霍克在集团的支持下，正大量引入更先进的技术、设备和人才，迅速扩大规模，加快发展步伐。以艾诺斯集团的百年卓越声誉，立足科技，着眼未来，艾诺斯霍克将用自己的先进设备以及雄厚的技术力量，为各行各业用户开发、生产所需的产品，并将一如既往地注重和完善服务机制，为用户提供完善的产品和服务优点1、优化电池活性物质配方，电池容量于DIN40742标准；2、单体大容量3170AH，避免了电池并联造成的容量损耗和不平衡；3、气体复合率大于98%，电池无须加水，低维护量；4、自放电率极低，储存2年时间无须补充充电；5、循环寿命大于1200次80%DOD；6、能快速回充，大充电电流为40%C10；7、正常使用时没有酸雾逸出，电池可以安装在办公室或主设备室；8、安装简便，可根据现场空间和承重安排卧式或立式安装

- 1、在配置电解液时，应将硫酸缓慢注入蒸馏水内，同时用玻璃棒不断搅拌，以便混合均匀，散热迅速，严禁将水注入硫酸内，以免发生剧热而爆炸。
- 2、定期清扫蓄电池和蓄电池室，清扫工作中严禁将水洒入蓄电池中。
- 3、维护人员要戴防护眼镜，避免硫酸溅入眼内。
- 4、室内禁止烟火，尤其在充电状态中不得将任何烟火或能产生火花的器械带入室内，定期充电时应将电热停用。
- 5、蓄电池室门窗应严密，防止尘土入内，要保持清洁、干燥、通风良好，不要使日光直射电池。
- 6、维护蓄电池时，要防止触电、蓄电池短路或断路，清扫时要经常使用绝缘工具。

直流母线电压应正常，不应超出平均电压的2%，浮充电流应适当，无过充电或欠电现象发生。

- 2、测量各种参数。浮充电时，蓄电池电压应保持在2.1~2.2v，充放电电压不得低于1.8~1.9v。电解液的相对密度应在1.215~1.229之间，液温应保持在15~35 之间。
- 3、检查极板颜色是否正常，有无倾斜、弯曲、短路、生盐及有效物质脱落等现象。
- 4、木隔板、铅卡应完整，无脱落现象。
- 5、液面应于极板10~20mm。
- 6、蓄电池外壳应完整，无倾斜，表面应清洁。
- 7、各接头连接应紧固，无腐蚀现象并涂有凡士林。
- 8、通风设备及其他附属设备应完好，室内无强烈气味，蓄电池室温度应在10~30 之间。
- 9、浮充电设备运行正常。