

# 绵阳120升垃圾桶价格

产品名称	绵阳120升垃圾桶价格
公司名称	重庆市赛普塑料制品有限公司市场部
价格	98.00/个
规格参数	材质:PE新料 型号:齐全 厂家:赛普塑业
公司地址	重庆市江津区德感工业园区（注册地址）
联系电话	13635486886

## 产品详情

绵阳120升垃圾桶价格 材质：HDPE、熟胶 质保：一年，人为因素除外  
塑料垃圾桶表面光滑平整、色泽均匀、耐腐蚀且具有良好的冲击韧性。

桶身壁厚 4mm，桶底壁厚 4mm，桶盖壁厚 3mm，加强筋壁厚 4mm。

模内热切就是在塑胶模具未开模前，剪切或挤断浇口，从而在塑胶模具开模后，实现件料分离的模具注塑自动化工艺。简而言之，模内热切就是塑胶件的料头与产品的自动分离技术。模内热切模具的优点模内热切模具在当今世界各工业发达国家和地区均得到极为广泛的应用。这主要因为模内热切模具拥有如下显著特点：1.模内浇口分离自动化，降低对人的依赖度；传统的塑胶模具开模后产品与浇口相连，需二道工序进行人工剪切分离，模内热切模具将浇口分离提前至开模前，消除后续工序，有利于生产自动化，降低对人的依赖。降低产品人为品质影响；在模内热切模具成型过程中，浇口分离的自动化保证浇口分离处外观一致性，其结果是品质一致的零件，而传统人工分离浇口工艺无法保证浇口分离处外观一致。因此市场上很多高品质的产品均由模内热切模具生产。降低成型周期，提高生产稳定性模内热切成型的自动化，避免了生产过程中无用的人为动作，而产品的全自动化机械剪切保证品质一致性，在产品大规模生产过程中较传统的模具有着不可比拟优势。模内热切模具的缺点尽管与传统模具相比，模内热切模具具有许多显著的优点，但模具用户亦需要了解模内热切模具的缺点。1，颜料色素占5%以确保塑料桶颜色保持鲜艳耐久不褪色长达2年。高温65、低温-20的气温下，不变形，不开裂。

公司还有15升到660升容量的三十几个规格产品，总有一款是您想要的  
绵阳120升垃圾桶价格 咨询热线13635486886