

MPS柔性生产线机电一体化加工操作实训系统QY-JDYT34

产品名称	MPS柔性生产线机电一体化加工操作实训系统QY-JDYT34
公司名称	上海求育科教设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:上海求育 型号:QY-JDYT34 产地:上海
公司地址	上海市嘉定区江桥镇
联系电话	021-69918115 15021281975

产品详情

一、产品简介QY-JDYT34型MPS机电一体化生产线加工系统每个单元配有一套PLC控制，可“单机/联机”运行，具有较好的柔性。将几个单元模块分开培训可以容纳较多的学员同时学习，在基本单元模块培训完成以后，又可以将相邻的两站、三站直至多站连接在一起，学习复杂系统的控制、编程、装配和调试技术。二、产品配置1.供料单元 2.检测单元 3.加工单元 4.机械手单元 5.分拣单元。产品涉及课程气动技术、传感器技术、PLC编程技术、位置检测技术、电子电气技术、机械组装技术、传感器技术、电气驱动技术、信号连接与转换技术、机械手技术、物流技术、网络通讯技术、机械加工自动化技术、计算机应用技术。三、性能参数1、输入电源：AC220V ± 10%(单相三线)2、整机功率：< 1kVA 3、外形尺寸：3750 × 750 × 1380mm4、气源压力：0.4MPa四、产品功能1、供料单元供料单元的主要功能是为系统提供加工工件。在管状料仓中zui多可存放8个工件。供料过程中，推料气缸从料仓中逐一推出工件，真空吸盘将工件吸起，在摆臂气缸的驱动下将工件移动至下一单元的检测位置。2、检测单元检测单元的主要功能是对工件的属性进行记录并检测工件的高度。光电、电感及电容传感器的组合检测可以区分工件的特性；高度检测机构完成对工件高度的检测。并将高度合格的工件传送至下一单元，而将高度不合格的工件推送至废料槽。3、加工单元加工单元的主要功能是对工件进行模拟钻孔加工，并对加工结果进行检测。4工位转盘机构分别定义为上料位、加工位、检测位、出料位。出料位将上单元记录的工件属性及加工检测结果分别传送给分拣单元及机械手单元。4、机械手单元机械手单元的主要功能是将加工合格的工件传送到分拣单元，而将加工不合格的工件放置到本单元的废料槽中。整个搬运装置由旋转气缸、标准气缸、伸缩气缸及气爪等多种气动执行元件组成。5、分拣单元分拣单元的主要功能是根据加工单元传送的加工合格的成品属性通过导向机构，将它们分别输送至对应的滑道中。

<https://www.mmaan.com/a/chanpinjieshao/jidiannyitihuashixunshebei/20170802/593.html>