

柔性生产线机电一体化实训及鉴定设备QY-JDYT04

产品名称	柔性生产线机电一体化实训及鉴定设备QY-JDYT04
公司名称	上海求育科教设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:上海求育 型号:QY-JDYT04 产地:上海
公司地址	上海市嘉定区江桥镇
联系电话	021-69918115 15021281975

产品详情

一、操作手站实习鉴定装置：

单价:39000元（一）功能：操作手站是将前一工作站上的工件抓起并输送到下一工作站。操作手站由不同的气动执行部件组成，通过摆动、伸缩、气动夹爪抓取等动作，将前一工作站上的工件抓起并输送到下一工作站。（二）可以组合的形式：上料检测站、操作手站操作手站、加工站操作手站、分类工作站（三）系统构成：

1. 底车
2. 铝合金底板
3. I/O 接线端子盒
4. 过滤调压组件
5. 电磁阀
6. 控制面板
7. 带 PLC 的电气控制挂板
8. 液压阻尼器
9. 气动夹爪
10. 叶片式旋转气缸
11. 杆不回转气缸
12. 双联气缸

（四）技术数据：工作压力：0.4 ~ 0.6MPa 稳压电源：DC24V 信号输入：7 个数字开关量 信号输出：7 个数字开关量 PLC 主机：三菱 FX2N 系列 可扩展 485BD、CC-Link 网络总线 西门子 S7 系列 可扩展 PPI、MPI、Profibus 网络总线

二、安装站实习鉴定装置：

单价:39000元（一）功能：该站输出黑白两色小工件，并将其输入大工件的空腔中。气缸将料仓中的两色小工件交替推出，由真空吸盘吸取，通过转臂输送到下一工作站的传输位置。（二）可以组合的形式：安装站、机械手站安装站、安装搬运站（三）系统构成：

1. 底车
2. 铝合金底板
3. I/O 接线端子盒
4. 过滤调压组件
5. 电磁阀
6. 控制面板
7. 带 PLC 的电气控制挂板
8. 工件推出装置
9. 料仓模块
10. 真空组件
11. 旋转转移模块
12. 工件平台

(四) 技术数据：工作压力：0.4 ~ 0.6MPa 稳压电源：DC24V 信号输入：6 个数字开关量 信号输出：7 个数字开关量 PLC 主机：三菱 FX2N 系列 可扩展 485BD、CC-Link 网络总线 西门子 S7 系列 可扩展 PPI、MPI、Profibus 网络总线 三、安装搬运站实习鉴定装置：

单价:39000元 (一) 功能：将工件从前一站搬运至下一站，并可在本站上完成大、小工件的组装。安装搬运站从前一站抓取工件，利用直线加圆周运动平台，可将工件搬运到小工件的输入工位，等待小工件的输入。然后再将大小工件的组合体输送到下一站的输入位置。加装滑道后，也可根据不同的情况而剔除不符合条件的工件。(二) 可以组合的形式：加工站、安装搬运站 安装搬运站、分类工作站 上料检测站、安装搬运站 (三) 系统构成：

- 1. 底车 2. 铝合金底板 3. I/O 接线端子盒 4. 过滤调压组件 5. 电磁阀 6. 控制面板
- 7. 带 PLC 的电气控制挂板 8. 直线与圆周运动模块 9. 吊臂模块 10. 气动夹爪 11. 工件组装平台

(四) 技术数据：工作压力：0.4 ~ 0.6MPa 稳压电源：DC24V 信号输入：7 个数字开关量 信号输出：7 个数字开关量 PLC 主机：三菱 FX2N 系列 可扩展 485BD、CC-Link 网络总线 西门子 S7 系列 可扩展 PPI、MPI、Profibus 网络总线 四、搬运站实习鉴定装置：

单价:39000元 (一) 功能：搬运站将前一工作站上的工件抓起并输送到下一工作站。搬运站由无杆气缸、椭圆形活塞气缸和气动夹爪等部件组成，通过水平移动、上下伸缩、抓取等动作，将前一站上的工件抓起并输送到下一工作站。(二) 可以组合的形式：搬运站、加工站上料检测站、搬运站 搬运站、传送带模块 搬运站、分类工作站 (三) 系统构成：

- 1. 底车 2. 铝合金底板 3. I/O 接线端子盒 4. 过滤调压组件 5. 电磁阀 6. 控制面板
- 7. 带 PLC 的电气控制挂板 8. 磁偶式无杆气缸 9. 椭圆型活塞气缸 10. 气动手指 11. 支架组件

(四) 技术数据：工作压力：0.4 ~ 0.6MPa 稳压电源：DC24V 信号输入：5 个数字开关量 信号输出：5 个数字开关量 PLC 主机：三菱 FX2N 系列 可扩展 485BD、CC-Link 网络总线 西门子 S7 系列 可扩展 PPI、MPI、Profibus 网络总线 五、加工站实习鉴定装置：

单价:39000元 (一) 功能：工件将在旋转平台上被检测及加工。通过具有四个工位的加工旋转平台，进行加工模拟，并进行加工质量的模拟检测。旋转平台由交流伺服电机驱动，光电传感器确认输入工位有无工件，电感式传感器检测旋转平台的位置，平台的启停由伺服控制回路完成。(二) 可以组合的形式：加工站、搬运站 加工站、操作手站 检测站、加工站 加工站、安装搬运站 (三) 系统构成：

- 1. 底车 2. 铝合金底板 3. I/O 接线端子盒 4. 过滤调压组件 5. 电磁阀 6. 执行继电器
- 7. 控制面板 8. 带 PLC 的电气控制挂板 9. 旋转平台 10. 夹紧、钻孔模块 11. 检测模块 12. 光电式、电感式传感器

(四) 技术数据：工作压力：0.4 ~ 0.6MPa 稳压电源：DC24V 信号输入：8 个数字开关量 信号输出：5 个数字开关量 PLC 主机：三菱 FX2N 系列 可扩展 485BD、CC-Link 网络总线 西门子 S7 系列 可扩展 PPI、MPI、Profibus 网络总线 六、上料检测站实习鉴定装置：

单价:35000元 (一) 功能：上料检测站是为整个系统的加工过程逐一提供加工工件并检测出工件的颜色。在盘状回转料斗中一次可存放数十个工件。送料过程中，回转料盘将大工件输出，接着由提升装置将

工件提升到检测工位，由光电传感器判断出其颜色，并将其信息发给后一工作站。（二）可以组合的形式：上料检测站、搬运站上料检测站、操作手站上料检测站、安装搬运站（三）系统构成：

1. 底车
2. 铝合金底板
3. I/O 接线端子盒
4. 过滤调压组件
5. 电磁阀
6. 执行继电器
7. 控制面板
8. 带 PLC 的电气控制挂板
9. 回转料斗
10. 工件滑料斗
11. 工件提升装置
12. 光电识别组件

（四）技术数据：工作压力：0.4 ~ 0.6MPa 稳压电源：DC24V 信号输入：4 个数字开关量 信号输出：4 个数字开关量 PLC 主机：三菱 FX2N 系列 可扩展 485BD、CC-Link 网络总线 西门子 S7 系列 可扩展 PPI、MPI、Profibus 网络总线 七、立体存储站实习鉴定装置：

单价:35000元（一）功能：立体存储站是一个立体仓库存储的模拟。它将系统前站送来的工件或工件组合，放到不同的位置。当工件或工件组合送来时，分类存储站会读取工件或工件组合的信息，按照工件不同类别，进行分类立体存放。（二）可以组合的形式：操作手站、立体存储站安装搬运站、立体存储站搬运站、立体存储站（三）系统构成：

1. 底车
2. 铝合金底板
3. I/O 接线端子盒
4. 过滤调压组件
5. 电磁阀
6. 控制面板
7. 带 PLC 的电气控制挂板
8. 丝杆驱动套件
9. 步进电机驱动套件
10. 立体仓库工件推出装置

（四）技术数据：工作压力：0.4 ~ 0.6MPa 稳压电源：DC24V 信号输入：4 个数字开关量 信号输出：2 个数字脉冲量、3 个数字开关量 PLC 主机：三菱 FX2N 系列 可扩展 485BD、CC-Link 网络总线 西门子 S7 系列 可扩展 PPI、MPI、Profibus 网络总线 八、传送带模块实习鉴定装置：

单价:39000元（一）功能：1、将工件从传送带的前端输送到后端。2、当前站完成应有的工作，它将等待来下一工作站的信号，当下一站准备接收工件时，传送带模块即开始传输工件。3、它灵活的安装方式，在组合不同的 MPS 系统时，传送带模块几乎可以放置在任何位置。（二）系统构成：

1. 铝合金底板
2. 交流变频驱动系统
3. I/O 接线端子盒
4. 支架组件
5. 传送带模块
6. 光电识别组件

<https://www.mmaan.com/a/chanpinjieshao/jidianyitihuashixunshabei/20170801/560.html>