

定制---各种各样---粉笔杯

产品名称	定制---各种各样---粉笔杯
公司名称	淄博盖地普天陶瓷有限公司
价格	2.00/个
规格参数	品牌:盖地 产品类别:粉笔杯 材质:陶瓷
公司地址	中国 山东 淄博市博山区 淄博市博山区陶瓷工业园
联系电话	86 0533 3158190 13409008421

产品详情

品牌	盖地	产品类别	粉笔杯
材质	陶瓷	容量	301-400ml
杯子附件	有手柄	包装规格	单个
微波炉	可用	功能	保温、耐高温
适用对象	咖啡、茶、水、奶	适用人群	成人
风格	欧式	颜色	黑色
图案	纯色	形状	圆形
适用送礼场合	颁奖纪念、展销会、周年庆典、广告促销、开业典礼、商务馈赠、公关策划、生日	加印LOGO	可以
是否提供加工定制	是		

坯釉原料进厂后，经过精选、淘洗，根据生产配方称量配料，入球磨细碎，达到所需细度后，除铁、过筛，然后根据成型方法的不同，机制成型用泥浆压滤脱水，真空练泥，备用；对于化浆工艺，把泥浆先压滤脱水，后通过加入解凝剂化浆，除铁、过筛后备用；对注浆成型用泥浆，进行真空处理后，成为成品浆，备用。成型工序：分为滚压成型和注浆成型。然后干燥、修坯，备用。烧成工序：在取得白坯后，入窑素烧，经过精修、施釉，进行釉烧，对出窑后的白瓷检选，得到合格白瓷。彩烤工序：对合格白瓷进行贴花、镶金等步骤后，入烤花窑烧烤，开窑后进行花瓷的检选，得到合格花瓷成品。包装工序：对花瓷按照不同的配套方法、各种要求进行包装，即形成本公司的最终产品，发货或者入库。

1坯料制配工艺a、搅拌工艺：单一陶瓷原料按配方过磅投放——搅拌池搅拌均匀——抽浆高位池——过筛（2次）——除铁（2次）——沉浆池——抽浆榨泥——粗练——陈腐（15天）——精练（2次）——送成形配用。b、球磨工艺：单一陶瓷原料按配方过磅投放——球磨机中——按比例加水——球磨定时抽浆检测细度——放浆沉浆池——过筛（2次）——除铁（2次）——沉浆池——抽浆榨泥——粗练（2次）——陈腐（15天）——精练（2次）——送成形配用。2釉料制配工艺a、釉用单一原料按配方过磅投放——

球磨机中——按比例加水——球磨定时抽浆检测细度——放浆——过筛（2次）——除铁（3次）——存浆池陈腐备用。3日用陶瓷成形工艺流程a、机压成形工艺流程泥料——切泥片——压坯——带模干燥——脱模——坯体干燥——磨坯——捺水施内釉——捺外水沾外釉——取釉——扫灰检验——装匣——烧成。b、注浆成开工艺流程泥料化浆——高位浆桶——注浆——添浆——倒出余浆——带模干燥——起坯——利假口——坯体干燥——汤釉——接把嘴——补外水——沾釉——扫灰检验——装匣——烧成