

60分钟压缩氧自救器容积

产品名称	60分钟压缩氧自救器容积
公司名称	济宁高博机械设备有限公司
价格	50.00/台
规格参数	品牌:高博 型号:ZYX 产地:济宁
公司地址	山东省济宁市高新区工业园
联系电话	0537-3203283 15092668580

产品详情

60分钟压缩氧自救器容积为了解决平稳放置问题，下壳体安装氧气瓶一侧的底部，根据另一侧壳体底部清净罐盖的高度及尺寸，也设置了一个相同形状和尺寸凸起的模拟盖，清净罐下开口设在下壳体底部，用于将清净剂装入罐体。60分钟压缩氧自救器容积紧固条选用钢片制成保证了紧固条具有足够的刚度和强度，以达到对扳手起到良好的限位作用。

压缩氧气自救器介绍

当作业人员采用压缩氧自救器进行供氧时，由供氧装置输出的氧气在调节装置的作用下，输出符合作业人员实际需要的氧气量，并使氧气进入气囊内，使进入气囊内的氧气按照作业人员的需求。压缩氧自救器又叫隔绝式压缩氧自救器，是以高压压缩氧气作为氧气源的可重复使用的自救逃生器材，主要在煤矿或普通大气压的作业环境中发生有毒有害气体突出及缺氧窒息性灾害时使用。人体呼吸系统内部与外界隔绝，供遇险人员快速自救逃生时使用。具有重量轻、体积小、呼吸舒适和携带方便等特点。显然这种包括将清净罐口设计在底部存在不合理因素，特别是存在一旦设在壳体底部的清净罐盖受外力作用损坏根据防护时间有15、30、45min几种规格。

压缩氧气自救器特点

- 1、压缩氧气自救器是一种隔绝闭路循环式呼吸器,配戴后人体呼吸系统与外界隔绝,可以防止各种有毒有害气体进入人体。
- 2、采用循环呼吸方式,呼出的气体通过清净罐中的CO₂吸收剂,将CO₂吸收,余下的氧气和减压器输出的氧气进入气囊通过口具吸入人体.与之前呼吸方式(指呼吸气流皆通过吸收剂)的自救器相比,具有呼吸阻力小,无粉尘吸入,不呛人,吸气温度低,呼吸舒适等优点。
- 3、具有三种供氧方式(定量,自动,手动捕给供氧),有效地提高了呼吸保护的安全可靠性。

4、先进的减压原理,具有体积小,重量轻,性能稳定等特点。当呼吸袋组与吸收器分离时,保持于原呼吸袋组中的余气仍可供人作短暂呼吸,进而为进行换接操作争取了一些时间,当扭转虚线所示部分与吸收器脱离的瞬间,由弹簧的作用推动内盖板和外盖板压在挡套上,与外界隔离,呼吸气流按图示的方向流动,呼气时,气流由牙垫间隙沿方向冲开呼气阀进入内气袋再进入吸收罐滤去呼出的后进入外气袋,气流的流通回路由内盖板外盖板吸收罐上设置的挡板及开口构成,此时挡套和密封垫被压在吸收罐的挡板面上保证了系统与外界隔离

压缩氧气自救器工作原理

图剖视图显示了口具组的内部结构,图呼吸阀剖视结构公开了其完整的内部结构,口具采用医用柔性硅橡胶制成,对人体无危害,进一步,所述的氧气瓶上的荧光部分围绕着反光部分喷涂一圈。定量供氧:逆时针转动开关手轮,高压氧气从氧气瓶流到减压器内,减压后自动输出1.2L/min的氧气进入气囊。

手动补气供氧:用手指按补气压板,氧气以60L/min进入气囊,手指离开补气压板,供氧停止。

自动补气供氧:当呼吸系统为负压时,补气压板向内收缩,压迫补气杆打开供氧机构,氧气以60L/min进入气囊,当气囊迅速鼓起,补气压板离开补气杆,补气停止。

压缩氧气自救器适用环境

- 1、供煤矿井下作业人员在发生火灾,瓦斯爆炸或瓦斯突出等自然灾害时,以及救护队员在呼吸器发生故障时,安全撤出灾区使用。
- 2、供化工部门在有毒有害气体逸出时使用。
- 3、供在石油开采作业时,天然气或其他毒性气体大量突出是使用。
- 4、供高层建筑,在发生火灾时楼内人员佩戴逃生或待救时使用。在本实施例中,由于设置了调节阀和调节杆,从而使用户在使用过程中,可以通过调节杆调节调节阀的档位,使调节阀输出的氧气量满足用户的需要,进而使得由压缩氧自救器输出的氧气量可以调节,解决了现有技术中压缩氧自救器的手动压板无法定量补给供氧量的问题,口具按照人嘴唇口腔两侧与牙齿及牙龈之间的结构关系,将含在口腔两侧与牙齿及牙龈之间的挡片制成形结构,压缩氧自救器逃生时提高了口含口具的吻合效果,形挡片的外侧沿设计成圆球形沿,形挡片的外侧面设计成弧形结构,可以有效地与口腔内侧面紧密接触,具有良好的密封性能
- 5、消防人员或其它部门在有毒有害气体或缺氧环境中使用及他救使用。

压缩氧气自救器主要性能

压缩氧气自救器防护时间:

使用时间为45分钟(中等劳动强度)

压缩氧自救器供氧方式:

定量供氧: >1.2L/min(升/分钟)

自动补给供氧: >60L/min(升/分钟)

手动补给供氧: >60L/min(升/分钟)

产品质量（包括CO₂吸收剂及氧气）：2.1kg

外形尺寸：227mmX177mmX96mm 氧气瓶：

容积：0.38L(升)

额定压力：20Mpa(200公斤)

储气量：>76L(升)

自动排气压力：150—300pa（帕）

安全阀门启压力：1Mpa

CO₂吸收剂应装量：530g

60分钟压缩氧自救器容积为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种矿用压缩氧自救器保护装置，因此在国家对于煤矿安全生产的有关相关规定中。60分钟压缩氧自救器容积作为一个优选的实施过程，所述本体与所述盖体之间设置有弹性密封圈。