

GLW330/7.5/S往复式双摇臂给煤机

产品名称	GLW330/7.5/S往复式双摇臂给煤机
公司名称	济宁高博机械设备有限公司
价格	6000.00/台
规格参数	品牌:高博 型号:GLW 产地:济宁
公司地址	山东省济宁市高新区工业园
联系电话	0537-3203283 15092668580

产品详情

GLW330/7.5/S往复式双摇臂给煤机下面结合附图对本实用新型作进一步说明。GLW330/7.5/S往复式双摇臂给煤机所述的每块侧板由三块小板组成，相邻两块小板之间通过高强度螺栓连接。

往复式给煤机产品介绍

不足之处是：其驱动部偏心盘机构结构仍较复杂，加工也不够简单。往复式给煤机适用于矿井和选煤厂，将煤碳经煤仓均匀地装载到输送机或其它筛选，贮存装置上。该机结构是由机架、底板(给料槽)传动平台、漏斗闸门、托辊等组成。

传动原理：当电动机开动后，经弹性联轴器、减速器、曲柄连杆机构拖动倾斜的底板在插辊上作直线往复运动，将煤均匀地卸到运输机械或其它筛选设备上。该机设有带漏斗、带调节阀门和不带漏斗、不带调节阀门两种形式。

往复式给煤机安装及使用所述调节阀门安装在给煤机本体的内部，调节阀门与液压装置相连接

- 1.往复式给煤机是固定安装在储料仓口下,在安装前需要确定水平位置,将机架与仓口用螺栓紧固,然后再将传动平台安放在正确位置上,H形架与机架,传动平台焊牢,减速机、电动机找正安装,调节适当,用螺栓紧固。
- 2.安装后需要进行空负荷试车,运转当中,检查各部件工作是否正常,滚动轴承温升不得高于60 。
- 3.依据卸料要求调节生产率时,将曲柄部位销轴拔出,松动螺母,转动曲柄壳的位置“1、2、3、4”选择固定,将销轴插入,联结曲柄与曲柄与曲柄壳,紧固销轴和螺母,调整完毕后再开车。零部件可靠耐用，具有很好的实用性。

客户订货须知:

- 1.请明确型号规格、配何种电机、是否带漏斗和调节闸门。
- 2.随机技术文件：产品合格证、装箱单、产品使用说明书。从而公开一种直线电机驱动的往复式给煤机及控制装置的技术方案，该设备能适应大型筒形煤仓特殊工况条件下使用

往复式给煤机日常检修与维护

- 1.给料机运行前，煤仓内应贮有足够原煤量，以避免装煤入仓时，直接冲击底板(给煤板)。
- 2.每月连续工作后应检查机件有无松动等不正常现象，若有不正常现象出现，应立即检修。
- 3.给料机与煤直接接触的底衬板，其厚度磨损程度大于原厚度的二分之一必须进行修补或更换。
- 4.转动部件在连续工作六个月后，需检查一次，拉杆部分的机件必须保持正常配合，如有不正常现象，立即修复或更换。
- 5.对主要部件的维护：
 - a、减速机：每六个月检查一次，同时对滚动轴承和箱体进行清洗或更换润滑油。以便使偏心盘与轴颈连接的可靠性大大增加
 - b、电动机：按电动机规定的检修养护要求进行。

GLW330/7.5/S往复式双摇臂给煤机所述的每块侧板又三块小板组成，每块小板之间通过高强度螺栓连接。GLW330/7.5/S往复式双摇臂给煤机通过液压装置驱动，其给料调节范围更大，调节更方便，可满足用户对各种给料量的需求。