

# 熔喷布质量判定

产品名称	熔喷布质量判定
公司名称	国瑞中安集团-CRO服务机构
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市光明区光源五路宝新科技园一期2#一层
联系电话	15816864648 15816864648

## 产品详情

### 熔喷布质量判定

根据企业产品标准对熔喷布进行物理指标和外观质量两方面的质量判定。物理指标物理指标包括平方米质量偏差率、平方米质量变异系数（CV值）、横纵向断裂强力、横纵向断裂伸长率、平方米质量单个值偏差、横纵向断裂强力单个值、横纵向断裂伸长率单个值七项。进行物理指标质量判定时，首先对所生产的布进行随机抽样，测量并计算出各个数值，对符合企业标准的为一等品，否则为等外品，另作处理，并立即对生产工艺进行调整，直至合格为止。外观质量指标外观质量指标包括翻网、接口、破洞、烂边、滴浆、断丝、色差、卷长、幅宽等项目。进行生产时，发现有以上外观质量问题时，立即在该布卷中作出标志，并判定为等外品，另作处理。质量控制经判定为合格的布，采用指定的包装方法、并正确贴上指定的标签，进入下一流程。而判定为不合格的布，在标签上注明是何种原因的不合格布，进行分切、倒卷成另一种符合质量要求的规格，或直接作为废品，进行回收处理。 车间主管负责不合格品控制管理工作，组织重大不合格评审、记录及实施检查；车间主管、班长负责对一般不合格品进行评审处理。责任班组对不合格实施标识、记录/隔离并纠正。生产经理、厂长对重大不合格处置意见的审批。工作程序1 不合格品的管理：1.1 不合格品的分类：重大不合格品：不合格品的批次数量大或销售价值高。一般不合格品：不合格品的数量少、批次少、价值低。2 不合格品评审：2.1 一般不合格品班长进行评审及隔离、标识处理，并做好处置记录。2.2 重大不合格品评审由生产主管、主管厂长进行评审，提出处置意见，报厂办公室由厂长审核并批准或交生产经理批准。不合格品的处置：处置方法：a) 进行倒卷以达到规定要求；b) 调整作为让步接收；c) 降级或改作它用（重新加工为其他产品）；d) 报废。不合格服务的管理：责任部门对不合格原因进行分析，并对相关服务人员进行处理，处理方式包括：a) 批评教育；b) 调岗培训；c) 严重时予以罚款或辞退。车间管理收集、调整不合格的评审记录，并归档、保存。记录《不合格产品处理报告》