

育肥猪用水泥猪槽模具自由采食槽铁模具大三孔补料槽猪用食槽设备

| | |
|------|-----------------------------------|
| 产品名称 | 育肥猪用水泥猪槽模具自由采食槽铁模具大三孔补料槽猪用食槽设备 |
| 公司名称 | 新乡市牧野区星恒养殖设备有限公司 |
| 价格 | 1300.00/件 |
| 规格参数 | 星恒机械:料槽模具 三孔:料槽模具 河南新乡:料槽模具 |
| 公司地址 | 河南省新乡市牧野区曲韩社区八号楼二单元101室 |
| 联系电话 | 13598705790 |

产品详情

本模具具有结构合理，使用方便，简单易学，使用寿命长等优点。近年来，养殖业发展迅猛，简便节约的饲喂设备一直没有得到很好的解决，本公司研发的猪用水泥食槽模具解决了这一难题，做出来的猪槽在原有的基础上又添加了自动下料器，当猪想要吃食的时候，可以自动下料，比其它料槽节省饲料，投放市场以来，深受广大用户的认可和好评。本产品做出的猪槽具有全天“侯食”功能，猪只生长均匀，而且节省饲料，节省人工，合理卫生，使用它：每头猪可节省饲料20—30斤，提前出栏20—30天左右，效率是“地上抛食喂法”的5—10倍，是现代养猪场户理想的更新换代产品。猪槽是由水泥石子大沙一次浇注而成，贮料箱可贮料25至50公斤，自动下料，不堵料、不溢料，具有：节约饲料，节省人力，清洁卫生，减少疾病传播，缩短饲养周期，降低饲养成本的优点。使用前在模具内部涂擦脱模剂（或废旧机油）并检查各连接部位的螺丝和挂钩是否松动，如松动则需重新紧固，准备工作做好后，将水泥、大沙、石子，按照1:1.3:2的比例先行混合均匀后（不可太稀），然后即可灌模，灌模时将混凝土料从模具上方注入模具中，注入的过程中，皮捶击打模具外围，使其紧凑牢固。（如有条件，用振动床振动3-5分钟亦可）即生产完毕。夏季为12-16小时。冬季为24-28小时。脱模时将模具从外到内，从上到下，依次拆下各部件即可。如产品有少许毛刺和突起不平处可趁产品未完全定型用砂纸略加打磨即可。拆下清洗干净后，涂上脱模剂（或废旧机油）即可重装等待下次使用

本产品既不是镀锌板 也不是薄铁皮 是

真正有厚度的钢板 焊接技术超强 品质

值得信赖。放心大胆使用吧！

新式 八大件组装 操作方便 配备操作视频 生产效率高 有朋友选择老式的 根本做不出来好的成品 更谈不上效率啦

很抱歉 各位朋友 此产品物流只能到县城。

水泥料槽模具有多种规格，我们生产

三大件容易拆卸的水泥猪料槽模具受欢迎，使用更为广泛。

其它产品规格有小四孔，小四孔双面，大三孔双面，二孔单，双面水泥模具。

大三孔水泥料槽模具外型尺寸：900*720*450，是用得最多的一种。用加厚型钢板制作而成，重约80KG，成品水泥料槽可达342斤重，

外观非常漂亮。

所用小配件全套配齐。

操作要点：1) 刷废机油。2) 边放水泥浆原料边敲击，可以减少水泥料槽成品表面气泡的产生。3) 脱模时间不能超过3天。脱模时观察料槽的强度和湿度，太软和太湿容易损坏，造成不必要的浪费。4) 做好后需要用水保养，至少半个月，这样增加料槽的强度，减少裂纹产品，增加使用寿命。5) 本料槽出的产品不需要放置钢筋。6) 详细观看操作视频，用巧劲和合适的角度，可以很容易脱模。

使用前在模具内部涂擦脱模剂（或废旧机油）并检查各连接部位的螺丝和挂钩是否松动，如松动则需重新紧固，准备工作做好后，将水泥、大沙、石子，按照1:1.3:2的比例先行混合均匀后（不可太稀），然后即可灌模，灌模时将混凝土料从模具上方注入模具中，注入的过程中，皮锤击打模具外围，使其紧凑牢固。（如有条件，用振动床振动3-5分钟亦可）即生产完毕。

制作产品水泥料槽的原料是石子，黄沙和水泥。石子不要太大，要稍小一点，黄沙不用太多，水泥每个料槽需要70--80斤，如果水泥好，标号高，可以少一点，质量不太好就要多用一些。关于做成以后的保养，冬季还好一些，水分蒸发少，夏季就要多浇水，以保证其充分产生反应，凝固更好，更结实。

在使用本产品时，运用专用工具，注意力度和角度，不要用蛮劲，要用巧劲，摸索一下，是很好操作的。本模具在冬季天冷时，两到三天脱模一次，不要让其上冻，