

广州金属材料焊缝无损探伤性能检测单位

产品名称	广州金属材料焊缝无损探伤性能检测单位
公司名称	广州国检检测有限公司
价格	.00/个
规格参数	金属材料检测:报告办理 王经理热线:13609641229 检测热线:13609641229
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道1号金科工业园2栋1层101房
联系电话	13609641229 13609641229

产品详情

金属材料焊缝无损探伤性能检测单位

提供钢结构无损检测、管道无损检测、广告牌无损检测、压力容器无损检测等检测

常规无损检测范围无损检测、钢结构检测、锅炉无损检测、压力容器无损检测、压力管道无损检测、zhaommmisuu热电.风电.火电项目无损检测、船舶及海洋工程（海工）领域、广告牌无损检测、特种设备无损检测、原材料检测、铸件、锻件无损检测及测厚、船舶无损检测、海上钢结构设施海工无损检测及测厚。

焊缝无损检测：用超声探伤、射线探伤、磁粉探伤或渗透探伤等手段，在不损坏被检查焊缝性能和完整性的情况下，对焊缝质量是否符合规定要求和设计意图所进行的检验。焊缝检验在焊接结构生产中，由于目前所使用的焊接技术而得到的焊缝质量尚未达到足够的稳定性，因而为保证焊接构件的质量，必须对焊缝进行质量检验，确保焊缝符合所规定的技术要求和结构的安全使用性。焊缝的检验分非破坏性检验和破坏性检验两大类。通常在生产中焊缝的检验为非破坏性检验，如直观检验、致密性检验等。

一、焊缝的直观检验 焊缝的直观检验有两项内容。焊缝外形尺寸检验 焊缝外形尺寸检验是采用测量工具对焊缝外形尺寸进行检测，它包括检验焊缝的宽度、高度及焊缝的平直度、zhaommmisuu焊接波纹的平整度等各项成形指标是否达到技术要求。焊缝表面质量检验 焊缝表面质量检验是用目视或用5~10倍放大镜对焊缝表面进行检查，观察焊缝表面是否存在咬边、焊瘤、未焊透、弧坑及表面气孔、夹渣、裂纹等焊缝缺陷。无损检测是利用物质的声、光、电磁和电特性，在不损害或影响被测物体性能的情况下，检测被测物体是否存在缺陷或不均匀性，并提供尺寸、长度、长度、长度、长度等信息。缺陷的位置、性质和数量。

无损检测方法主要有：目视检测、射线照相法、超声波检测、磁粉检测、渗透检测、涡流检测、超声波衍射时差法、非常规检测方法等。不仅可以对生产用原材料、中间过程和zui终产品进行检验，还可以对

在用设备进行检验。