

收费岛模具的施工方式 收费岛模具的施工流程

产品名称	收费岛模具的施工方式 收费岛模具的施工流程
公司名称	保定卓亿模具制造有限公司
价格	800.00/套
规格参数	规格:各种规格
公司地址	河北省保定市莲池区东金庄乡恒升路123号厂房 (注册地址)
联系电话	0312-5098363 18034028000

产品详情

收费岛模具的施工方式一般都是现场生产，原因是收费岛的体型太大，并且还分为中间的连接部分和岛尾的部分，只有使用现浇的方式才能保证收费岛的整体性，收费岛模具通常在尺寸变化上不大，但是就一些特殊结构以及制作要求来说是需要施工部分提供图纸的，该模具的使用都是在收费站处进行施工的，要做的工作就是将整个收费亭围起来，并利用自身的形状和结构对其起到保护的作用，所以在生产前的要先将模具组装起来的，对他的内部刷上一层机油，在对模具灌浆前还要进行复查，复查的重点就是模具的严密性以及刷油的均匀度，一切准备就绪后就可以对模具灌浆了，在灌浆后需要使用振动棒，振动棒插入一点他的震动范围是有限的，所以在震动时需要将点进行分点震动，振动棒插入泥浆中时的速度要快一些，拔出来的时候要缓慢一些，这样才不会有多余的空洞产生，直到混凝土不再下沉以及泥浆表面平摊后就可以了停止振动了，收费岛模具生产的一套产品的时间在12小时左右，注意脱模时间。