

# 进口管道大流量316L不锈钢防腐化工高压柱塞泵

产品名称	进口管道大流量316L不锈钢防腐化工高压柱塞泵
公司名称	上海博雾环保科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:SISTEM 型号:DC-90/170 工作压力:165
公司地址	中国 上海市宝山区 菊太路1221弄119号401室
联系电话	86 21 66020172 15021291682

## 产品详情

品牌	SISTEM	型号	DC-90/170
工作压力	165	柱塞直径	36 ( mm )
重量	75 ( kg )	转速	850 ( r/m )
柱塞数	3	材质	不锈钢
驱动方式	电动	用途	化工泵
类型	高压柱塞泵	泵轴位置	卧式
叶轮数目	多级	叶轮结构	封闭式叶轮
流量	93LPM ( m3/h )		

### 特点：

100% stainless steel valve flats, seats, valve boxes, and springs, provide long life, positive-seating and corrosion-resistance. 100% 不锈钢阀门单位，座椅，阀箱和弹簧，提供长期的生活，积极，座位和耐腐蚀性。the case iron crankcase states the highest strength and excellent stiffness. 案件铁曲轴箱国家的最高强度和优良的刚度。the nitrite chrome-molybdenum steel crankshaft guarantees the best tensile strength and surface hardness for long-time operation. 亚硝酸盐铬钼钢曲轴保证了最佳的拉伸强度和表面的长期运作的硬度。the stainless steel plungers and bushes with plasma spray chrome oxide coating provide the maximum resistance to corrosion and abrasion. 不锈钢柱塞和等离子喷涂铬氧化物涂层灌木丛提供最大的抗腐蚀性和耐磨性。unlike the fragile solid ceramic, the heat resisting character of coating stainless steel helps the bushes to survive from the extremely temperature shift. 不同的是脆弱的固体涂层陶瓷，耐热不锈钢特性有助于灌木生存的极端温度从转变。sae 316 stainless steel manifolds are totally corrosion-resistance and with reliable bearing strength. sae的316不锈钢流形是完全耐蚀性和可靠的承载强度。the polytetrafluoro ethylene seal provides outstanding chemical-resistance, wear-proof and anti-thermal deformation. 聚四氟乙烯密封，提供卓越的化学性，耐磨和抗热变形。its overall mechanical properties satisfy the most critical operating conditions. 其整体力学性能满足最关键的操作条件。

## 高压柱塞泵保修条款

\*\*\*\*\*使用柱塞泵前要仔细阅读英文说明书和本说明\*\*\*\*\*

### 保修条款：

- 1、正常工作下，泵到需方之日起保修一年，调压阀和压力表等附件保修三个月。保修期内，供方提供免费服务。
- 2、因以下原因导致的故障不在保修期内，可根据客户的要求提供有偿服务：
  - 1)、由于需方或者第三方误操作导致的故障
  - 2)、常规易损件（水封、油封）
  - 3)、因使用其它制造商的零配件安装导致的故障
  - 4)、因需方或者第三方私自拆卸所导致的故障
  - 5)、泵及其附件的使用超出说明书的使用范围

### 使用说明

- 1、泵应安装在小于15度的平坦机座上，以保证最佳润滑条件
- 2、确认高压泵配管的进口尺寸，进水管口径应在泵的进口尺寸的1.5-2倍。泵的进水口、出水口必须安装软管，以避免系统产生的压力和波动。避免管道弯曲，最好安装蓄能器。
- 3、供水压力应在1.5-8kg/cm<sup>2</sup>。供水温度在70 ° c以下。高压泵的供水系统必须避免空气进入，以确保泵的零部件不受损坏。

旋转方向：高压泵的旋转方向是皮带轮顶部须朝向泵头的方向。

- 4、在开始启动电机-泵系统之前，需要作如下必须做的工作
  - 1)、检测曲轴箱润滑油是否正常，若齿轮箱的油位指示尺只有一个刻线，油位不可低于刻线，但不可高于刻线5mm；若齿轮箱的油位指示尺有二个刻线，则油位介于两条刻线间。
  - 2)、确认所有管道的阀门均已经打开，介质可以流入泵的进口，并排尽系统内部的空气。
  - 3)、高压泵的运行不允许超过规定的压力、流量、转速。
  - 4)、高压喷嘴在喷射前应确认喷射方向是否安全。若有不安全因素，应及时排除，以确保安全生产。
  - 5)、工作环境温度接近冰点时，工作完成后，应该排净高压泵系统中的水。为排除泵内的水分以利于置于冰点环境中，泵在没有进水的条件下，可以运转不超过10秒的时间。
  - 6)、对于安装溢流阀的系统，溢流管道必须是软管，溢流管不要接入泵的进水口，应该接入水箱或者下水

道。

7、用贮水罐供水时，吸入管线应使用3米以下的软管，水位设置应高于泵的高度。假如供水压力达不到所需要的压力，建议使用增压泵。

8、供应水源应使用清洁水，供水管线上应使用过滤器以防止异物的吸入。

9、高压泵运转前应先放松压力调节阀，运转后再根据需要逐渐上调压力。

10、加油润滑油应使用sae30或与此同一级别的润滑油。

11、入水口过滤器应定期检查并清扫。

12、柱塞泵的所有运动部件不能处于干燥状态。

13、高压泵不允许使用酸性、碱性或腐蚀性的液体（不锈钢泵除外）。

### 故障诊断

故障	原因	对策
泵在运转 但不吸水	供水有问题	打开供水阀  确认供水管线是否处于折叠状态  勿使空气进入供水管线
泵在运转 但达不到 压力要求	供水管线被堵  泵里进入空气  单向阀失灵或有异物进入  压力调整阀失灵或有异物进入  喷嘴失灵  密封失灵	检查吸入管线  检查吸入管线  洗涤或更换  洗涤或更换  更换  更换
1、泵运转时突然 发生震动  2、压力不稳定/ 脉动，无压力运 转	吸入了空气  单向阀失灵或有异物进入  单向阀下端 O 型圈受损  单向阀整体受损  组件磨损  入口管道堵塞，进水受阻	检查吸入管线  清扫安全阀并更换  更换 O 型圈  更换单向阀  更换组件  检查系统是否阻塞和空气泄漏，泵进口管道尺

	空转	寸是否合适
	蓄能器无压力	检查入口管道是否堵塞，尺寸是否合适
压力降低，输送管道压力突降	密封件磨损	重新加压或更换蓄能器 更换密封组件
	阀弹簧断裂	更换弹簧
	喷嘴磨损或损坏	更换喷嘴
	排水阀堵塞	清洗阀组件
	软管磨损或损坏	维修/更换
	因节流，泵出现空转	检查入口处的进水管
运转噪声大	卸载	检查是否正常工作
	轴承磨损	更换轴承，重新加油
溢流口水过量卸荷	空转	检查进水管道是否堵塞，尺寸是否合适
	柱塞磨损	更换柱塞
	组件/密封件磨损	调整或更换密封组件
	真空度过大	降低吸入端真空度
	柱塞断裂	更换柱塞
曲轴箱温度过高	入口压力过高	降低入口压力
	润滑油选择错误	选择合适的润滑油
	曲轴箱油量不合适	调整油位至合适油量
曲轴箱进水	湿度太高	减少油封间隔
	密封件磨损	更换密封件