

重庆大口径直缝焊接厚壁钢管 小口径厚壁直缝焊管 厚壁直缝焊管

产品名称	重庆大口径直缝焊接厚壁钢管 小口径厚壁直缝焊管 厚壁直缝焊管
公司名称	重庆裕润昇物资有限公司
价格	4600.00/吨
规格参数	仓库:重庆裕润昇库房 电话:023-68870706 规格:规格齐全
公司地址	重庆市九龙坡区九龙园区火炬大道裕润昇库房
联系电话	13512359929

产品详情

焊接钢管按焊缝的形式分为直缝焊管和螺旋焊管。按生产方法分类:工艺分类-电弧焊管，电阻焊管，(高频，低频)气焊管，炉焊管。

较小口径的焊管采用直缝焊，大口径焊管则多采用螺旋焊;按钢管端部形状分为圆形焊管和异型(方、矩形等)焊管;按材质和用途不同分为矿用流体输送焊接钢管、低压流体输送用镀锌焊接钢管、带式输送机托辊电焊钢管等。根据现行国标中的规格尺寸表，按外径*壁厚由小到大排序。

直缝焊管生产工艺简单，生产效率高，成本低，发展较快。螺旋焊管的强度一般比直缝焊管高，能用焊管较窄的坯料生产管径较大的焊管，还可以用同样宽度的坯料生产管径不同的焊管。但是与相同长度的直缝管相比，

直径大或较厚的焊管，一般用钢坯料直接做成，而小焊管薄壁焊管只需要通过钢带直接焊接就可以了。然后经过简单抛光，拉丝就可以了

补充:焊管是用带钢焊接的，所以在原来它的地位没无缝管高。

焊管工艺流程

原材料开卷--平整--端部剪切及焊接--活套--成形--焊接--内外焊珠去除--预校正--感应热处理--定径及校直--涡流检测--切断--水压检查--酸洗--终检查(严格把关)--包装--出货。

