

做熔喷布标准FZ/T 64078-2019的周期多久

产品名称	做熔喷布标准FZ/T 64078-2019的周期多久
公司名称	国瑞中安集团-CRO服务商
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市光明区光源五路宝新科技园一期2#一层
联系电话	13148813770 13148813770

产品详情

口罩厂、熔喷布生产商、熔喷料厂商将熔喷布分级的标准90+、95+、99+作为其定价的依据，但是不管是熔喷料还是熔喷布，最终面向的下游产品都是口罩

目前国内口罩按用途分类有五大类产品，其各自执行标准如下：

1

呼吸防护自吸过滤式防颗粒物呼吸器——GB2626-2019（2020年7月1日起由国家应急管理部监督实施）

2

日常防护型口罩技术规范——GB/T32610-2016

3

医用防护口罩技术要求——GB19083-2010

4

医用外科口罩——YY0469-2011

5

一次性使用医用口罩——YY/T0969-2013

在这些用途及标准中，对于过滤效果的分类又分为非油性颗粒过滤效果（PFE）、油性颗粒物过滤效果（BFE）。同时，不同标准对于检测颗粒的粒径有不同的标准要求，各标准的测试流量及测试克重要求又有很大差异。

国家工信部将于2020年7月1日起监督实施《熔喷法非织造布》FZ/T 64078-2019行业标准，以规范熔喷布的质量要求。这样能使口罩用熔喷布的生产、销售满足各类口罩的标准要求。

FZ/T 64078-2019标准（以下简称标准）中，将熔喷布的质量要求分为内在质量和外观质量要求两大类。

其中内在质量又分为基本项技术要求及选择项技术要求。基本项技术要求是熔喷布必须达到的性能要求，选择项技术要求根据熔喷布用途的不同而随之发生变化。

一、基本项技术要求

解析如下：

幅宽偏差，布幅宽度偏差数值，以20cm宽幅布举例，其每卷布幅宽度最大值不超过20.3cm，最小宽幅不低于19.9cm。

单位面积质量偏差率及单位面积质量变异系数（CV值）。这两个指标中，前者对于产品克重分级有不清晰的地方（30克重的布到底执行哪个数值），因此，一般大家都采取控制cv值的方法进行控制产品质量的一致性。

测试方法是按照GB/T24218《非织造布试验方法》中第1部分《单位面积质量的测定》及第二部分《厚度的测定》来进行。CV值是判断熔喷布质量均匀程度的关键性指标，标准要求的CV值 7%。

举例说明，克重25克的布，测试单位面积内，各测试点最高单位质量与最小单位质量的差异值不能 > 1.75 g。在好的熔喷设备、工艺及分子量分布 < 3的熔喷料配合下，此指标比较好控制。

断裂强度（N），30克重以内，横向 2，纵向 4。要满足此要求，需要布的丝直径 < 3um，同时在生产工艺上要能在满足其它性能要求下，保证布的密实度。

纵横向断裂伸长率：统一要求 20%。这一项是熔喷布内在质量控制中最难以实现的一项。要达到此项性能要求，在确保其它性能前提下，需要以下几点配合：

熔喷料要有很好的断裂伸长率；很多熔喷料厂在熔喷料中加入增韧剂，虽然有希望满足此项性能要求，但是在满足抗衰减过滤及呼吸阻力方面就无法保证。

喷丝过程中，丝直径不能超过2um;这需要很好的设备及工艺控制能力。

布质量密度不能过高。这一点需要熔喷工艺进行保障。

第3、4项均按照GB/T24218中第三部分规定进行测试。

二、选择项技术要求

在选择项技术要求中，重点解释过滤效率及透气率（呼吸阻力）。

过滤效率：标准规定，过滤效率的测试方法参照GB/T32610-2016中附录A规定执行。其检测方法是：

85L流量测试的是25-27.5克重熔喷布双层测试，总测试克重为50-55g熔喷布。

测试中的放置条件为模拟加速电荷衰减过程，模拟周期为36个月。

所以，如果布生产出来在塑封状态下，根据我们以往经验，10天内过滤值衰减超出0.5%（第1天实测值98

，第十天测试值不能低于97.5），在此模拟加速衰减测试中基本不可能通过。这也是为什么现在所谓的95布、99布根本无法满足出口口罩要求的根本原因。

透气性（呼吸阻力）：按GB/T24218.15规定执行。建议在过滤效率测试过程中，气压阻力值可以作为参考值，建议是85L流量测试时，阻力值为90-120比较适中。

三、外观质量

对于外观质量，我们认为重要的影响因素如下：

熔喷料的基本性能，包括融指、分子量分布、灰分。

驻极母粒流动性。目前市面上的后端驻极母粒融指在500-800之间，与熔喷料的1500融指又较大的差异，会造成喷丝不均匀的状况。

熔喷设备：需要整体设备配置的合理性。

熔喷工艺：熔喷厂家需要对影响熔喷布外观的熔喷工艺影响因素有较高的控制水平。

口罩用熔喷布及口罩标准—FZ/T 64078-2019熔喷法非织造布标准,报告八个工作日可出，费用请来电咨询