

## 【小型口腔污水处理设备】

产品名称	【小型口腔污水处理设备】
公司名称	潍坊方佳环保科技有限公司
价格	3500.00/台
规格参数	乐斌:13406621754 定制:13406621754 山东潍坊:13406621754
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	13406621754

## 产品详情

### 小型口腔污水处理设备

1、由于填料比表面积大，池内充氧条件良好，池内单位容积的生物固体量较高，因此，生物接触氧化池具有较高的容积负荷;2、由于生物接触氧化池内生物固体量多，水流完全混合，故对水质水量的骤变有较强的适应能力;3、剩余污泥量少，不存在污泥膨胀问题，运行管理简便。

缺点(1)滤料间水流缓慢，水力冲刷力小;(2)生物膜只能自行脱落，剩余污泥不易排走，滞留在滤料之间易引起水质恶化，影响处理效果;(3)滤料更换，构筑物维修困难。生物接触氧化存在的一些缺点：生物膜的厚度随负荷的增高而增大，负荷过高则生物膜过厚，引起填料堵塞。故负荷不易过高，同时要有防堵塞的冲洗措施。

大量产生后生动物(如轮虫类)。后生动物容易造成生物膜瞬时大块脱落，则易影响出水水质。 填料及支架等往往导致建设费用增加。了解接触氧化工艺后，在研究接触氧化池的作用是什么这个问题就显得很简单了，其作用就是作为接触氧化工艺系统中的一个重要构筑物，用于去除来污水中的污染物。缺氧池---有水解反应，在脱氮工艺中，其pH值升高。在脱氮工艺中，主要起反硝化去除硝态氮的作用，同时去除部分BOD。也有水解反应提高可生化性的作用。水解酸化池内部可以不设曝气装置，控制停留时间再水解、酸化阶段，不出现厌氧产气阶段，前两个阶段的COD去除率不是很高，因为他的目的只是将大分子的变成小分子有机物，一般去除率在20%左右，产气阶段的COD去除率一般在40%左右，但这是产生的硫化氢气体要进行除臭处理，且达到产气阶段的停留时间要较前两阶段长，也就是要出现厌氧状态。缺氧池内要设置曝气装置，控制溶解氧在0.3-0.8mg/l，利用兼氧微生物及生物膜来降解废水中的有机物，接触氧化池内的曝气器要慎重选择，既要保证供氧量，又要确保有利于生物膜的脱落、更新。一般不选用微孔曝气器作为池底的曝气器。小型口腔牙科污水处理设备好氧池就是通过曝气等措施维持水中溶解氧含量在4mg/l左右，适宜好氧微生物生长繁殖，从而处理水中污染物质的构筑物;厌氧池就是不做曝气，污染物浓度高，因为分解消耗溶解氧使得水体内几乎无溶解氧，适宜厌氧微生物活动从而处理水中污染物的构筑物;

缺氧池是曝气不足或者无曝气但污染物含量较低，适宜好氧和兼氧微生物生活的构筑物。不同的氧环境有不同的微生物群，微生物也会在环境改变的时候改变行为，从而达到去除不同的污染物质的目的。好氧池的作用是让活性污泥进行有氧呼吸，进一步把有机物分解成无机物。去除污染物的功能。运行好是

要控制好含氧量及微生物的其他各需条件的，这样才能是微生物具有大效益的进行有氧呼吸。厌氧处理是利用厌氧菌的作用，去除废水中的有机物，通常需要时间较长。厌氧过程可分为水解阶段、酸化阶段和甲烷化阶段。水解酸化的产物主要是小分子有机物，使废水中溶解性有机物显著提高，而微生物对有机物的摄取只有溶解性的小分子物质才可直接进入细胞内，而不溶性大分子物质首先要通过胞外酶的分解才得以进入微生物体内代谢。例如天然胶联剂(主要为淀粉类)，首先被转化为多糖，再水解为单糖。纤维素被纤维素酶水解成纤维二糖与葡萄糖。半纤维素被聚木糖酶等水解成低聚糖和单糖。生活污水经过化粪池预处理后，经过污水管收集后自流入污水处理站格栅槽;格栅槽对污水中的较大漂浮物进行去除，出水自流入初沉池，对污水初步沉降，降低污水的悬浮物，延长后续人工湿地使用寿命;初沉池出水自流入人工湿地，利用湿地系统对污水中的有机物进行去除;湿地出水自流入氧化塘，对污水中的有机物进一步降解，氧化塘采用鱼塘增氧机适量增氧，氧化塘出水排至周边排水渠。水解沉淀-人工湿地-砂滤池适用于排放标准要求一级B，且无可利用鱼塘、排水渠等区域。工艺流程说明：生活污水经过化粪池预处理后，经过污水管收集后自流入污水处理站格栅槽;格栅槽对污水中的较大漂浮物进行去除，出水自流入水解沉淀池，将大颗粒形态物质水解转化为较易降解的小颗粒形态物质，大分子水解变小分子为主，以便后段处理单元能顺利分解污染物，水解沉淀池出水自流入人工湿地，利用湿地系统的生物、物理、化学作用，对污水中的有机物进行去除，后接入砂滤池，进一步过滤处理，优化出水水质。水解-接触氧化-人工湿地在有环境敏感区或者排污较严格区域的农村地区，可适当提高污水处理规格，详见图3。污水自流至格栅井，经调节沉淀池初步沉淀处理后进入水解池，水解主要用于低浓度废水的预处理，其主要作用是提高废水的可生化性，降解一定的COD，以利于后续的好氧处理;经水解后的污水，进入接触氧化池，用鼓风机在填料底部充氧曝气，空气能自下而上，夹带待处理的废水，自由通过滤料部分到达水面，空气逸走后，废水则在滤料间格自上向下返回池底，活性污泥附在填料表面，并受到上升气流的强烈搅动，不断更新，去除大部分的有机物;接触氧化池出水经沉淀后进入人工湿地，进一步降低有机物含量，使污水达标排放。