

镇江金属材料超声波探伤检测

产品名称	镇江金属材料超声波探伤检测
公司名称	浙江广分检测技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	检测服务:18662248591 服务中心:18662248591 咨询热线:18662248591
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662248593 18662248593

产品详情

超声波探伤是利用材料及其缺陷的声学性能差异对超声波传播波形反射情况和穿透时间的能量变化来检验材料内部缺陷的无损检测方法。脉冲反射法在垂直探伤时用纵波，在斜射探伤时用横波。脉冲反射法有纵波探伤和横波探伤。在超声波仪器示波屏上，以横坐标代表声波的传播时间，以纵坐标表示回波信号幅度。对于同一均匀介质，脉冲波的传播时间与声程成正比。因此可由缺陷回波信号的出现判断缺陷的存在；又可由回波信号出现的位置来确定缺陷距探测面的距离，实现缺陷定位；通过回波幅度来判断缺陷的当量大小。

检测操作

母材的检验：检验前应测量管壁厚度，至少每隔90°测量一点，以便检验时参考。将无缺陷处二次底波调节到荧光屏满刻度做为检测灵敏度；

焊接接头的检验：扫查灵敏度应不低于评定线（EL线）灵敏度，探头的扫查速度不应超过150mm/s，扫查时相邻两次探头移动间隔应保证至少有10%的重叠。

检验结果及评级：根据缺陷性质、幅度、指示长度依据相关标准评级。

对仪器设备进行校核复验。z89g88l5ysqw

出具检测报告

注：有超标缺陷的焊接接头，其返修部位及返修时受影响的区域，均应按原检验条件进行复检

- 1、在预定的时间或其他适当的时间取出暴露的试样。
- 2、刮除海生物，不要擦伤试样。

应使用塑料或木制的刮板去除海生物。

按照GB/T 16545清洗试样，然后再称量到适当的精度。对有些试验，为了实验室评定，应注意保护腐蚀产物。清洗前、后的试样照片通常都是有价值的资料。

3、由暴露前、后的质量确定每个试样的失重，将失重结果换算成腐蚀速率（见GB/T 16545）或做出单位面积的失重与暴露时间的关系曲线。当腐蚀以局部腐蚀（如点蚀、缝隙腐蚀）为主而质量损失又低时，失重结果可能使人产生误解。在这种情况下，可测量暴露试样的拉伸性能并与未暴露的空白样进行比较。

4、测量腐蚀破坏深度并详细地记述试样边缘及表面的变化。在试样评定时，小心辨认腐蚀破坏的任何其他类型，如应力腐蚀破裂、选择性腐蚀。这些腐蚀类型可以分别用其他标准（如GB/T 18590）来评定。

5、通过比较试验试样和对比试样的腐蚀数据来确定试验材料的相对耐蚀性能。

X射线探伤检查，主要应用于金属、非金属的无损检测。其作用不但要检测设备（构件）有无缺陷，而且要判断缺陷的性质、部位、分布及危害程度，还要对其寿命、使用性能、缺陷的发展趋势等进行预测、监控和评价，它为保证产品的高质量、高性能和高可靠性提供了一种重要的检测手段。