

太仓钢丝绳打扭、折弯测试

产品名称	太仓钢丝绳打扭、折弯测试
公司名称	浙江广分检测技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	检测服务:18662248591 服务中心:18662248591 咨询热线:18662248591
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662248593 18662248593

产品详情

现在我们住的楼房大多都是高层，每天要乘坐电梯上下，那么我们都知道电梯一定是要经常维护才能保证安全的，那大家知道电梯钢丝绳到底多久换一次呢？有没有什么标准规定呢？

其实，针对电梯钢丝绳使用更换的时间标准是没有明确规定的，主要看钢丝绳的使用磨损情况，有断丝或其它影响正常使用的异常时就建议更换了。房改委曾有过建议，说是在用电梯，三年一中修，五年一大修。但是没有说必须执行，只是一个建议。

另外，还看电梯的维保合同怎么签订的。还要考虑的就是电梯的运行量大不大，这会影响到钢丝绳的磨损情况。总得来说，受使用频繁程度、载荷状态和保养是否到位等因素的影响，电梯曳引钢丝绳没有报废的时间限制。但是有报废标准，GB7588，TSG

T7001规定：出现下列情况之一时，曳引补偿钢丝绳应当报废：

- 1、出现笼状畸变、绳芯挤出、扭结、部分压扁、弯折；z89g88l5ysqw
- 2、断丝分散出现在整条钢丝绳，任何一个捻距内单股的断丝数大于4根；或者断丝集中在钢丝绳某一部位或一股，一个捻距内断丝总数大于12根（对于股数为6的钢丝绳）或者大于16根（对于股数为8的钢丝绳）；
- 3、磨损后的钢丝绳直径小于钢丝绳公称直径的90%。

此外，还要求：钢丝绳绳端固定应当可靠，弹簧、螺母、开口销等连接部件无缺损。

总之就是说，电梯钢丝绳的更换时间没有明确规定，主要看绳子的受损状况，这一点就需要专业的维保公司负责合理的进行使用及保养了，才能确保电梯安全可靠地运行，避免严重事故的发生。如果使用泰斯特电梯钢丝绳探伤仪就更加安全了，不用总担心不确定钢丝绳的磨损程度以及安全系数了，通过探测随时掌握电梯钢丝绳的情况，保证乘坐者的安全。

11. 钢丝绳断裂（全部股断开）

产生原因：

使用时猛烈冲击引起钢丝绳超载、打扭、损坏、局部磨损、一股或锈蚀或失去弹性，

2. 钢丝绳中一股或多股断裂

使钢丝绳在使用中经受弯曲时钢丝断裂,减少钢丝绳内金属断面积。
产生原因：钢丝绳超载、打扭、与其它部件的摩擦、局部磨损或处

3. 过度锈蚀

、超速、打滑或运转时过于松弛，震动集中在静滑轮上或死端固定
产生原因：钢丝绳缺乏润滑。使钢丝绳接触了盐水、碱水、酸水、于腐蚀性气体环境之中。

4. 搬运钢丝绳不当使钢丝绳损坏。

钢丝绳存放期间缺乏足够的保护。

产生原因：从障碍物上滚动绳轮。绳轮从运货车或平台上跌落。

5. 钢丝绳绳套不合适而损坏

用链条直接捆绑在钢丝绳上或用撬杠直接抵在钢丝绳上。用钉子扎上。

产生原因：捆扎不当，使一股或多股反向转动，导致钢丝绳松弛。

6. 钢丝绳打扭、折弯和其它扭曲变形

装绳套的方式不当或装绳套的工艺不良，钢丝绳在绳套中来回转动。

产生原因：把钢丝绳从绳轮或绳卷上拉出方法不正确。

7. 提升后回程中松弛所引起的损伤

钢丝绳在滚筒上缠绕不正确，固定不当为加大滚筒直径放置了不当

钢丝绳穿过小滑轮或障碍物时，处于受力状态。

产生原因：钢丝绳频繁地下井，运转的游梁引起钢丝绳在绳卡处弯
劳和断裂。

8. 钢丝绳在打捞作业中损坏或疲劳

产生原因：打捞作业时钢丝绳使用不当，由于工作性质引起损坏或

9. 钢丝绳捻距伸长和直径减小

产生原因：作业中钢丝绳经常超载，使钢丝绳的有机芯受挤压而破

10. 钢丝绳中钢丝早期断裂

产生原因：不注意钻井深度、钢丝绳受挤压和打滑产生的摩擦热。

11. 钢丝绳上有严重的磨损斑点

产生原因：安装和使用时操作不当，使钢丝绳打扭或弯折。钢丝绳
损；对工作端的切除次数频繁。

12. 连接钢丝绳

产生原因：连接钢丝绳不可能像整根绳那样。在连接处容易发生松
损。

13. 钢丝产生线性划伤和断裂

产生原因：倒绳时穿过夹紧装置时导致损伤。

14. 钢丝绳破断拉力降低或损坏

产生原因：不注意把钢丝绳靠近火源，使钢丝绳过分受热。

15. 钢丝绳变形

产生原因：夹紧装置或绳卡加的不合适，使钢丝绳损坏。

16. 钢丝绳鼓包

产生原因：倒绳时穿过了夹紧装置捆扎不当，上绳慢或连接不当，
芯子鼓出。

17. 钢丝绳磨损

产生原因：缺乏润滑。倒绳时夹紧装置未松开工作条件多砂粒与固
表面摩擦绳槽及滑轮尺寸小于规定尺寸。

18. 钢丝疲劳破坏

产生原因：不良的钻井条件，即高速起下和钢丝绳打滑，产生额外

19. 钢丝绳螺旋形或卷曲

震动集中于死绳或死绳固定器上。绳槽和滑轮小于规定的尺寸。铺
当。由于钻井困难使钢丝绳弯曲时间过长。

产生原因：在安装和作业时，钢丝绳在钻杆、井架底座大梁或其他

摩擦，

- 20. 钢丝绳过分挤扁或压坏
- 21. 钢丝绳出现灯芯状或芯子鼓出
- 22. 钢丝绳抖动
- 23. 钢丝绳在滚筒上挤咬

在安装钢丝绳时，推荐使用的滑车滑轮直径 16倍钢丝绳直径。
产生原因：过分超载；在滚筒上缠绕松散或交叉缠绳；顿钻钢丝绳
产生原因：钢丝绳突然卸载，例如，高速下降碰到液体；不恰当的
烈震动的行为；使用的滑轮直径太小或绕急弯穿绳。
产生原因：钢丝绳运转时过松。
产生原因：在滚筒缠绕松散。旋转钻井钢丝绳的切除和更换方案选
或钢丝绳转向轮选择不当或磨损。