

昆山金属材料耐腐蚀测试

产品名称	昆山金属材料耐腐蚀测试
公司名称	浙江广分检测技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	检测服务:18662248591 服务中心:18662248591 咨询热线:18662248591
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662248593 18662248593

产品详情

应力腐蚀：金属在腐蚀介质及拉应力(外加应力或内应力)的共同作用下产生破裂现象。断裂方式主要是沿晶的、也有穿晶的，这是一种危险的低应力脆性断裂、在氯化介质和碱性氧化物或其它水溶性介质中常发生应力腐蚀，在许多设备的事故中占相当大的比例。 **点腐蚀：**点腐蚀是发生在金属表面局部区域的一种腐蚀破坏形式、点腐蚀形成后能迅速地向深处发展，后穿透金属。点腐蚀危害性很大，尤其是对各种容器是极为不利的。出现点腐蚀后应及时磨光或涂漆，以避免腐蚀加深。

点腐蚀产生的原因是在介质的作用下，金属表面钝化膜受到局部损坏而造成的。或者在含有氯离子的介质中，材料表面缺陷疏松及非金属夹杂物等都可引起点腐蚀。

腐蚀疲劳：金属在腐蚀介质及交变应力作用下发生的破坏、其特点是产生腐蚀坑和大量裂纹。显著降低钢的疲劳强度，导致过早断裂。腐蚀疲劳不同于机械疲劳，它没有一定的疲劳极限，随着循环次数的增加，疲劳强度一直是下降的。

GB/T10561-2005钢中非金属夹杂物显微评定方法z89g88l5ysqw

ASTM E45-2013测定钢材夹杂物含量的试验方法

GB/T 226-1991钢的低倍组织及缺陷酸蚀检验法

GB/T 1979-2001结构钢低倍组织缺陷评级图

ASTM E381-2001(2006)钢棒、方钢坯、大钢坯和钢锻件宏观浸蚀测试方法

全浸试验是试片完全浸入溶液。此法操作简便，重现性好。在实验室试验时，可以严格控制各种影响因素（如充气状态、温度和流速等），可作模拟试验和加速试验。

半浸法浸泡试验是将试样一半浸泡在腐蚀介质中,另一半露在液面上部的气相中,半浸试验也称为水线腐蚀

试验。盛装腐蚀介质的金属容器,通常都会发生这种水线破坏。半浸法浸泡试验我国尚未制订标准,可参照美国NACE标准推荐的多用途浸泡试验装置进行。

间法浸泡试验是将试样浸泡在试验溶液中一定时间,然后提出液面使之干燥,如此重复操作所进行的腐蚀试验。间浸试验又称交替浸泡试验,这是一种模拟加速试验。潮水涨落引起的潮差带腐蚀及波浪冲击、间断下雨、结露和干燥交替出现的状态以及化工容器中溶液运动和贮槽中液面升降等,都会引起这种间浸腐蚀。

。