

# 2两4四6六8八10十12十二24二十四工位DFHDSDTDA间歇分度器凸轮分割器

|      |   |
|------|---|
| 产品名称 | 2两4四6六8八10十12十二24二十四工位DFHDSDTDA间歇分度器凸轮分割器 |
| 公司名称 | 潭祖精密机械（广东）有限公司                            |
| 价格   | 1800.00/台                                 |
| 规格参数 | 品牌:台湾潭祖<br>型号:45DS-02-270<br>产地:广东东莞      |
| 公司地址 | 广东省东莞市大岭山镇元岭香园街一巷13号301房                  |
| 联系电话 | 0769-86909003 13728200980                 |

## 产品详情

????????6?????

- 1、结构简单：主要由立体凸轮和分割盘两部分组成。
- 2、动作准确：无论在分割区，还是静止区，都有准确的定位。完全不需要其它锁紧元件。可实现任意确定的动静比和分割数。
- 3、传动平稳：立体凸轮曲线的运动特性好，传动是光滑连续的，振动小，噪声低。
- 4、输出分割精度高：分割器的输出精度一般  $\pm 50''$ 。高者可达  $\pm 30''$ 。
- 5、高速性能好：分割器立体凸轮和分割轮属无间隙啮合传动，冲击振动小，可实现高速，达 900rPm.
- 6、寿命长：分割器标准使用寿命为 12000 小时。

凸轮间歇分割器机构的优点：

只需设计适当的凸轮轮廓便可使从动件得到任意的预期运动。而且结构简单、紧凑、设计方便，因此在自动机床、轻工机械、纺织机械、印刷机械、食品机械、包装机械和机电一体化产品中得到广泛应用。

- 1、所谓分度装置，就是做〔停止 分割 停止 分割 〕的间歇分割回转运动。
- 2、所谓停留，就是出力轴不回转的区间，亦即在滚子凸轮的从动件滚柱与凸轮曲线密接的状态即称停留。
- 3、所谓分割，就是出力轴回转的区间，亦即在滚子凸轮的从动件滚柱与凸轮曲线密接的状态即称停留。
- 4、一般入力轴每一回转，输出轴做一次分割一次停留。
- 5、出力轴一回转之间的停留次数即冲撞次数。这些停留点如被决定了即可做加工组合检查等作业。
- 6、若将出力轴的回转盘与转动型自动机器连接的话，亦可当作机械的主要动力来源。
- 7、若在出力轴上安装链轮或皮带轮，并与链条或皮带配合后，也可当做像间歇性输送的输送带的在线型自动机器。
- 8、摇摆装置就是由入力轴做连续等速回转，而出力轴做往复式回转运动的装置。
- 9、不仅能做单纯的往复式回转运动，而且还可做某一程度回转的中间位置、停止位置或回转角度的任意设置。
- 10、以一对凸轮从动件来挟持滚子凸轮外周的无间隙的滚子凸轮曲面时，若常给予滚子凸轮与从动件间一适当压力，则可得一无逆转的良好回转运动。
- 11、在出力轴上装置游戏杆，并在其前端装上导轮及导杆使其做直线运动则可做工作搬运车。
- 12、在设计间歇性分割装置的分割或停留时，若能同时运转振动装，则可提高自动机器的信赖性并使其高速化。