

五金机械加工工序间防锈剂 钢铁防锈防钝化水

产品名称	五金机械加工工序间防锈剂 钢铁防锈防钝化水
公司名称	东莞市皓泉化工有限公司
价格	14.00/千克
规格参数	品牌:皓泉 型号:HQ-600 规格:25公斤/桶
公司地址	东莞市樟木头
联系电话	0769-33220290 18002916233

产品详情

五金机械加工工序间防锈剂 钢铁防锈防钝化水

型号:HQ-600

品名：金属防锈剂

由多种防锈剂、浓缩缓蚀剂以及其他助剂组成，在特殊工艺条件下按配方比例配制而成的一种高效水溶性防锈水，它可以与水互溶，与传统的防锈油相比，它免去了采用防锈油对后续工序的不利影响，对人基本无任何毒害作用，在同类产品中防锈能力有着极大优势居国内外先进水平。广泛应用于五金产品的防锈处理和工序防锈处理。电镀防锈，电镀钝化处理金属防锈剂应用 金属防锈剂适用于五金机械制造和维修过程中各种的加工工序间防锈、半成品防锈或成品防锈。已在五金制造，表面处理和电镀等行业广泛使用，钢铁防锈水特别在钢铁酸洗后防锈钝化效果更为突出，其防锈效果居全国先进水平。

金属防锈剂使用说明

1. 防锈前须将金属表面上的锈迹、油污清洗干净，操作时须戴橡胶手套，禁止裸手接触金属，以免影响防锈效果。
2. 防锈剂一般是常温下原液结合浸泡、喷涂、刷涂等方式进行使用，若防锈期要求不高，也可将新的水性防锈剂稀释使用，浓度低时无需更换防锈剂，适当加补原液即可。
3. 使用水性防锈剂时，浸泡防锈剂3-10分钟，吹干密封包装即可。
4. 采用浸泡使用防锈剂时，要使工件完全没入防锈剂中，浸泡1-3分钟，确保金属表面均有涂上均匀的防锈剂，再干燥密封包装。
5. 使用脱水防锈剂,金属防锈剂，镀锌板防锈剂时，要不断振动，对于有孔隙、盲孔、内腔的零件更要

抖动，保证水份脱除干净，槽底部应设计为锥型，并在底部安装个阀门以便随时排水，在距槽底部10cm处安装一个活动金属网，防止金属零件触及沉积水，确保脱水及防锈效果。

6.产品在储存和停止使用时，应加盖密封。

建议清洗流程

清洗干净的工件 常温浸泡3~5min 烘干/密封包装

金属防锈剂产品介绍： 防锈剂有效的防锈取决于对金属表面的保护，从而停止或延迟水分、氧气和其它杂质的入侵。防锈剂选用优质防腐原料和多种助剂加工而成，能保护表面不受水分，化学品，空气及其他腐蚀品侵害。属于环保型产品。可广泛用于众行业中钢铁、不锈钢、合金钢制品组件及材料的工序间防锈。 金属防锈剂功能特点： 1.具有良好防锈功能。
2.水基型溶液，无毒无味,安全不起火。 3.使用与废液处理方便、绝对环保。
4.对工件无影响，保持工件原有面貌。

五金机械加工工序间防锈剂 钢铁防锈防钝化水