

# 天津一机YK22160大型数控铣齿机

产品名称	天津一机YK22160大型数控铣齿机
公司名称	泰兴成泰机床设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	型号:YK22160 最大加工模数:30 加工直径范围:1600 ( mm )
公司地址	中国 江苏 泰兴市 江苏泰兴市大庆东路205号
联系电话	86 0523 87660277 18905266377

## 产品详情

型号	YK22160	最大加工模数	30
加工直径范围	1600 ( mm )	类型	铣齿机
产品名称	yk22160数控弧齿锥齿轮铣齿机	产品类别	弧齿锥齿轮铣齿机系列

一．机床的主要用途和特点 本机床属大型机床，可用多种加工方法加工最大直径1600毫米，最大模数30毫米的弧齿锥齿轮及零度锥齿轮和准双曲面锥齿轮。特别适用于矿山、石油、冶金、船舶、风电、水泥、港口等领域机械中的大型弧齿锥齿轮加工。

本机床被加工件的精度达到8级。通过精细调整机床，被加工件的精度可达7级以上。

### 二．机床的主要性能和结构特点

1．本机床系三轴数控的弧齿锥齿轮铣齿机，即摇台运动（x轴）、工件主轴运动（y轴）和刀盘主轴的进给运动（z轴）。

刀盘主轴旋转采用变频调整控制，这主要由于刀盘直径的变动大所致，本机可供18 ~40 刀盘的使用，设有三种交换齿轮，免除因转速变化大而引起的功率损失。三种交换齿轮视刀盘直径按40m/分计。

2．机床的摇台和工件箱部件均采用高精度蜗轮副传动，以确保分度精度和滚切传动精度。

3．本机床在调整各部位置时，在移置的导轨面上，设有液压浮起装置，用来减轻移动时的力量。

4．机床的数控系统、电气元件、液压元件、轴承和密封件，均采用优质并有ce认证的单位提供，从而

确保机床的可靠性。

5. 机床液压油为恒温控制。

6. 机床配有防护罩和自动排屑器。

7. 本机床具有较强的刚性，摇台部件锁紧和上横梁锁紧装置使机床形成整体框架式结构，可供硬齿面刮削。

机床主要技术规格

一. 被加工工件尺寸		
最大外锥距 (30°螺旋角与40°刀盘)	mm	
最大传动比		
最大节圆直径 (30°螺旋角)		
传动比10:1	mm	
传动比2:1	mm	
传动比1:1	mm	
最大加工模数	mm	
最大切齿深度	mm	
最大齿圈宽度	mm	
最大径向刀位	mm	
螺旋角		
齿数		
二. 工件主轴		
主轴锥孔大端直径	mm	
锥度		
主轴通孔直径	mm	
主轴法兰直径	mm	
三. 刀盘直径		
四. 工件箱调整量		
主轴最大垂直位移	mm	
主轴端面至机床中心距离	mm	
五. 其它		
主电机功率	kw	
机床电气总功率	kw	
机床外形尺寸 (长×宽×高)	mm	
机床净重	kg	